

# 百司特BST-618精密平面磨床

产品名称	百司特BST-618精密平面磨床
公司名称	宁波志跃机械设备有限公司
价格	33000.00/台
规格参数	品牌:百司特 型号:BST-618 产地:山东
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 15397249061

## 产品详情

### 百司特

BST-618精密平面磨床使用的整体式精密主轴系台湾厂家配套生产的原装产品，主轴采用日本厂家原装P4级超精密轴承，在台湾精密制造、组装及试运转，并经逐一精密检测调试、采用直接式V-3低振动马达（1.5马力），高速旋转下低噪音无振动，精度高，刚性强。适用于超硬工件的成型研磨。

关键铸件使用台湾产高强度之“米汉纳”高级耐磨铸件，精心设计独特的机体筋肋结构，并经弛力退火及充分自然及人工时效处理，刚性强不易变形。

立柱采用H型刚性结构，高刚性宽跨距滑轨之设计，经过精密导轨研磨，刚性特强，精度稳定性好，适用于各种精密沟槽和超硬工件成型磨削的零件加工。

底座采用特殊精密结构：机床前后导轨采用双“V”型结构设计，刚性强、精度稳定性高。鞍座前后及工作台左右滑道面皆贴原装进口的TURCITE-B道轨耐磨片，再经精密人工铲花，精度持久、进给平顺、不易磨耗，确保机床加工高精密度持久、稳定。

机床主轴升降和前后导向螺杆均经特殊热处理，又经精密研磨选配安装，精度准确可靠。

机床采用强制性自动循环润滑系统，当主轴启动时，润滑泵浦即平稳供油，自动润滑所有螺杆及滑动面，从而降低磨损，延长工作精度的稳定性和机床使用寿命。型号：BST-614，BST-618 BST-250H.250

研磨长度：370，470，510mm

研磨宽度：160，254mm

主轴至工作台面距离：420mm

主轴马达:1.5HP

砂轮尺寸:180\*13\*31.75mm

BST-618H，BST-250H配有左右油压系统，可以自动研磨，减轻操作人员负荷。

精度好与稳定性佳! 成型精度保持在0.003mm, 保修1年(消耗品及天灾，人为因素等之损坏除外)

提供百思特磨床维修、机床维修与保养服务：磨床维修 | 磨床精度恢复 | 磨床主轴维修 | 磨床主轴跳动维修 | 磨床精度不准维修 | 磨床导轨铲花 | 磨床丝杆更换 | 磨床变频器 | 磨床油泵 | 铣床丝杆更换 | 铣床主轴维修 | 铣床维修 | 火花机维修 | 磨床更换耐磨片 | 加工中心维修 |