

红色热转印烫金轮厂家 须江橡胶 绍兴红色热转印烫金轮

产品名称	红色热转印烫金轮厂家 须江橡胶 绍兴红色热转印烫金轮
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

红色热转印烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享热转印加工

热转印加工是一种新型的印刷工艺是二十多年前由国外引进的，热转印加工适用于好几百种材料，可以说应用十分的广泛，目前有很多行业都有应用这种热转印加工，热转印加工是很有发展的一个行业。热转印是通过对转印膜的高温和高压使图案从转印膜上印刷到其他材料介质上面的一种方式。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

红色热转印烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，红色热转印烫金轮定制，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊的作用

胶辊是现代高速并条机上的关键器材之一，胶辊的传动方式为摩擦传动，在一定压力下与罗拉形成握持钳口，从而有效控制纤维的运动，保证持续的牵伸运动。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

红色热转印烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享前胶辊硬度选型误区

对前胶辊硬度选择主要是根据纺纱号数和纤维的性能、压力工艺等综合确定。一般纺纯棉使用邵尔A硬度约为65度的胶辊，粘胶选用68度~70度胶辊，化纤选用70度以上胶辊。然而在生产实际中却发现两种错误倾向：一是不顾自己工厂的实际条件片面追求质量，绍兴红色热转印烫金轮，如环境、原料等，盲目选用硬度低的胶辊，甚至涤纶等品种也选用65度胶辊，红色热转印烫金轮厂家，配套工艺处理条件又跟不上；二是片面追求周期，选用硬度偏高的胶辊。这样选择胶辊导致了两种极限反映，不是胶辊严重受损、周期缩短、质量恶化，就是质量水平达不到要求。

这种错误选择主要是缘于对质量认识的误区及对胶辊硬度和耐磨性能认识上的误区。大家公认好的质量，是指长期优秀和稳定的质量能确保纱疵稳定，红色热转印烫金轮价格，而不是片面追求条干质量的改进；因为条干越好，对管理及器材的要求越严，出现大锭差的概率也越大。低硬度胶辊固然能够提高条干水平，但由于低硬度胶辊变形较大，更容易带来条干的变异，况且胶辊损伤的几率大大增加，又不能保证损坏胶辊能够在第yi时间下车，从而导致大量的纱疵及坏纱。对胶辊耐磨性能及硬度关系的认识同样存在误区，认为胶辊越硬则耐磨性能越强。上述认识只是基于同一橡胶配方体系的前提下，在不同的配方体系下就不一样了，如我们纺包芯纱时使用邵尔A硬度65度的不处理胶辊，发现其比80度处理胶辊寿命长。这都是由于认识错误所造成的。

对策：前胶辊硬度的选择应根据企业的质量需求、所纺品种及纱号等综合而定，避免两个极端，必须兼顾条干和质量，一般在质量满足要求的前提下，以硬度稍高一点为宜。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

红色热转印烫金轮厂家-须江橡胶-绍兴红色热转印烫金轮由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。义乌市须江橡胶制品有限公司 (<https://shop1468947092746.1688.com>) 是浙江金华,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在须江橡胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创须江橡胶更加美好的未来。