

导电导热塑胶 PBT 基础创新塑料 黑色材料

产品名称	导电导热塑胶 PBT 基础创新塑料 黑色材料
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	品名:PBT导电导热塑料
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

加工工艺：

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，

2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔

道的直径为12mm。

注射压力：中等（最大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流

产品应用：

道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在 $0.8\sim 1.0*t$ 之间，这里 t 是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议最小直径为 0.75mm 。

电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳

汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖

工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩