

## (LG韩国TPEE)一级代理商

产品名称	(LG韩国TPEE)一级代理商
公司名称	上海孔帆新材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	LG:中国 ** TPEE:LG产TPEE系列 韩国:LG代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13651963616

## 产品详情

(LG韩国TPEE)一级代理商，韩国LG产TPEE一级代理商，韩国LG产TPEE授权总经销商，韩国LG产TPEE华东代理商，韩国LG产TPEE中国官方，1.单物料注塑单独以TPE为原材料，采用直接注塑成型。硬度范围Shore0-100A。一般应用行业：医疗配件，玩具，情趣用品，汽车配件，橡胶零配件，运动器械等。

2.双物料及多物料注塑以TPEE软胶材料，配合PP,PS,ABS,PC,PC/ABS,PA等硬质塑料，采用双色注塑机，或包胶模具，二次注塑成型。硬度范围：Shore 25-90A.TPE应用于双物料及多物料注塑，主要是赋予制品优良的触感及止滑性，TPE软胶一般应用于制品的局部配件，可配成鲜艳的色彩，增加制品的美观度。

一般应用领域——运动器材，健身器材，手柄手把，工具五金，轮子包胶，电子材料等。

3.挤出成型TPEE材料可采用挤出成型，硬度范围0-100A。一般应用行业：医疗配件，建材，鞋材，交通桥梁，电线电缆等。

4.吹塑成型TPEE材料可吹塑成型，生产玩具公仔，汽车部件，工艺品等。常见硬度：50-65 A左右。

5.压延成型TPEE材料可利用辊筒机，压延成型，应用于箱包面料之材料，一般硬度范围在50-70A。通过多辊压延机，TPE材料压成贴片，贴在织布或无纺布上，提升箱包面料的手感及品质。TPE材质之箱包面料与EVA,PVC的材料相比，具有更为优异的环保特性。

6.浇注成型TPEE材料可应用于浇注成型，灌注成型。加工方法：以SEBS粉末充油，配成粘稠液体状的TPE材料，再利用熔胶机设备将浆状材料（一般温度在110-130摄氏度）完全熔化成均匀，易流动易固化成型的液体。再趁热倒入准备好的模具，再冷却得到成品。浇注成型工艺一般用于生产超软硬度（硬度在Shore 0A以下）的制品。