

石材锯石机 金刚石圆盘锯石机 荒料切割大锯

产品名称	石材锯石机 金刚石圆盘锯石机 荒料切割大锯
公司名称	山东省滨州市鑫通机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:石材机械 传动方式:齿轮,皮带 整机重量:6 (t)
公司地址	中国 山东 滨州市 滨州高新技术开发区龙腾三路5号
联系电话	86-05433612718 18754338226

产品详情

类型	石材机械	传动方式	齿轮,皮带
整机重量	6 (t)	总功率	33.75 (w)
品牌	鑫通	型号	qsj-220
别名	石材切割机	用途	石材锯 切割石材

qjs系列金刚石圆盘锯石机

1范围

本标准规定了qjs系列金刚石圆盘锯石机的要求。试验方法：检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输与贮存。

本标准适用与锯片直径1600mm-2200mm的桥式金刚石圆盘锯石机（以下简称锯石机）。

2规范性引用文件

下列文件的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后的所有修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可适用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

gb/t1348球墨铸铁件

gb/t3768声学声压法测定噪声源声功率级反射面上方采用包络测量表面简易法

gb/t9969工业产品使用说明书总则

jc/t340 加工非金属硬脆材料节块式金刚石圆锯片

3要求

3.1性能

3.1.1切割板厚度不小于10mm时，板材不应出现破损。

3.1.2切割板的厚度偏差：大理石板材 $\pm 0.7\text{mm}$ ；花岗石板材 $\pm 1.0\text{mm}$ 。

3.1.3切割板材的平面度偏差 $<1.0\text{mm}/\text{m}^2$ 。

3.1.4锯片的移动行程 $>3600\text{mm}$ 。

3.1.5锯片的升降行程 $>1100\text{mm}$ 。

3.2一般要求

3.2.1锯石机的涂漆应均匀牢固，平整光滑，无流挂、结疤露底等缺陷。

3.2.2锯石机的各运动部件应具有位置限定、保险可靠及防护装置。

3.2.3锯石机的易损件应具备互换性。

3.2.4锯石机的铸件材质应满足gb/t1348的规定。

3.2.5锯石机的机械加工件未注尺寸公差不低于it14，未注形位公差不低于c级。

3.2.6锯石机的电气控制应布局合理，程序正确无误，动作灵敏安全可靠。控制按钮与实际运动方向及标牌相符。

3.3装配质量

3.3.1装配前所有零部件应检验合格，擦洗干净，各加工表面应防锈处理。

3.3.2需紧固部位牢固可靠，无松动及干涉现象；需要润滑部位应按要求注入润滑脂。

3.3.3稀油润滑部位密封可靠，不得有渗漏现象。

3.4整机安装精度

3.4.1锯片滑架水平移动在平面内的直线度误差 $<0.08\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.4.2锯片滑架垂直升降运动直线与垂直面的平行度误差 $<0.12\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.4.3主轴变速箱装配后，应保证锯片安装轴轴向窜动间隙 $<0.05\text{mm}$ ，径向圆跳动 $<0.04\text{mm}$ ，锯片安装轴法兰端面圆跳动 $<0.06\text{mm}$ 。

3.4.4锯片安装轴轴线对滑架垂直升降运动直线的垂直度误差 $<0.12\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.4.5锯片安装轴轴线对滑架水平运动直线的垂直度误差 $<0.12\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.4.6主横梁的上导轨面与水平面的平行度误差在长方向上 $<0.20\text{mm}/1000\text{mm}$ ；在横方向上 $<0.12\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.5试验要求

3.5.1各滑动、滚动、转动部位应运行平稳灵活，无阻滞抖动及异常声音。

3.5.2滑架水平运行和升降运行应平稳，无异常声音。

3.5.3电气控制应安全正确，灵敏可靠。

3.5.4空载运行2小时，主转动部位轴承温升小于40 。

3.5.5空载运行噪声<90db(a)。