

导热塑料 导热PA 高导热LED灯专用 导热尼龙塑料

产品名称	导热塑料 导热PA 高导热LED灯专用 导热尼龙塑料
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	37.30/千克
规格参数	品名:导热尼龙
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

导热塑料 导热PA 高导热LED灯专用 散热导热尼龙塑料详情说明：

高导热系数的散热塑料，能够替代金属制品散热，因为塑料可以做到绝缘，比金属更容易过环保，过安规。

导热塑料主要成分包括基体材料和填料。基体材料包括PPS、PA6/PA66、PA46等；填料包括AlN、SiC、Al₂O₃、石墨、纤维状高导热碳粉、鳞片状高导热碳粉等。利用导热填料对高分子基体材料进行均匀填充，以提高其导热性能。导热性能的好坏主要用导热系数（单位：W/m.k）来衡量。

导热塑料分为两大类：导热导电塑料和导热绝缘塑料。

产品特性：

- (1) 散热均匀，避免灼热点，减少零件因高温造成的局部变形
- (2) 重量轻，比铝材轻40-50%
- (3) 成型加工方便，无需二次加工
- (4) 产品设计自由度高

(5) 绝缘、不用担心安全问题

(6) 降低成本、数量越大成本越低、可以一模多出

(7) 更加环保符合ROHS环保要求

加工性能：由于成型方式主要为模具注塑成型,胶料在加热后经过加压流入模具中,然后经过冷却成型。加工工艺的特性使得材料成型后的导热系数呈现出各向异性的特点,即注塑时胶料流动的方向(in-plane)和垂直胶料流动的方向(through-plane)。一般胶料流动方向上的导热系数是垂直胶料流动方向上的导热系数的3~6倍,这种差异是由于胶料在注塑成型时,在流动方向易形成连续的分子链所造成的。

缺点：目前由于材料价格较高，使用受到一些限制。

应用领域LED照明、汽车、加热/冷却/制冷

附导热塑料注塑参数

烘料4小时110~120度，成型温度270~300°，要用油温机控制模具温度先90°把模具升热再110度左右温度，直到产品表面开始发光，如若达不到效果温度再调高至120度，外观面接油温机，反之接冻水或油温机。取产品时一定要带防护手套，避免烫伤。

导热塑料PA66性能特点 导热 阻燃

外观 白色

密度：1.52 g/cm³

导热系数：6-12 W/m/K

表面电阻率：8.1E+14 ohm

UL阻燃等级(1.20 mm)：V-0