

# 拉伸模具加工 涑水拉伸模具 【乐诚模具】质量上乘

产品名称	拉伸模具加工 涑水拉伸模具 【乐诚模具】质量上乘
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 冲压模具常见问题及解决方案

#### 送料不顺

- (1) 模具没架正，导致料带与送料器及模具重架模具或调整送料器不在同一条直线上
- (2) 料带不平调整校平机或更换材料
- (3) 不卸料造成送料不顺参照不卸料解决对策
- (4) 定位太紧调整定位
- (5) 导正销太紧或直壁位太长调整导正销

(6) 冲头固定不好或太长与料带干涉换长度合适之冲头重新固定

(7) 顶料销太短，料带与成型入块相干涉调整顶料销长度，避免干涉

(8) 浮升块位置排配不当调整浮升块位置

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，拉伸模具加工，铝锅拉伸模具，涑水拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具生锈的原因及解决的方法

对模具生锈问题解决；

1、短期的：用手拿布轻擦模腔表面。对成型材料进行充分的干燥，下降料筒温度以防止材料分解。当暂时停止成型时，对模具型腔喷涂防锈剂，然后闭合模具。

2、长期的：把制品材料变成分解生成物对模具没有腐蚀的材料。

3、容易分解的材料有，PVC、POM、EVA、PC以及发泡材料等。因为分解生成物对模具有腐蚀作用，对于不能更改塑料原材料的，应对模具进行镀铬处理。模具长期停止使用时，对模具外部及活动部位等涂上一层黄油。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，不锈钢拉伸模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 冲压拉伸模具的特点

冲压件质量稳定，尺寸精度高。由于冲压生产是利用模具成形，模具制造精度高，故冲压件质量稳定，制件互换性好，铝件拉伸模，尺寸精度高，一般情况下，冲压生产的尺寸精度，可达到IT10~IT14级，最高可达到IT6级，有的制件不需要再进行机械加工，便可满足装配和使用要求。

拉伸模具加工-涑水拉伸模具-【乐诚模具】质量上乘(查看)由永康市开发区乐诚模具厂提供。行路致远，砥砺前行。永康市开发区乐诚模具厂(www.yklcmj.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冲压模具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!