

市政污泥低温干化机污水厂提标改造低温干化设备

产品名称	市政污泥低温干化机污水厂提标改造低温干化设备
公司名称	金凯环保机械（广州）有限公司
价格	360000.00/套
规格参数	品牌:金凯 型号:JK-LSX1200X 功率:15.2kw
公司地址	广州市花都区南阳庄水厂路自编8号1栋（空港花都）（注册地址）
联系电话	13602224695

产品详情

污泥烘干机的介绍

随着我国污水处理能力的不断增长和完善，污泥处理处置已成为环境综合治理工作中的新难点新挑战。污泥堆放、填埋处理办法造成了水源、土地等严重的二次污染，固废资源浪费，国土资源浪费，十二五期间国家将投入超过五千亿元用于固废处理，其中污泥治理被列为重点治理范畴。污泥烘干机节能环保，对污泥的干燥起到了很大的作用。

污泥烘干机对现状的作用

污泥的种类繁多，成分复杂，大致有：市政污泥、污水污泥、造纸污泥、印染污泥、电镀污泥、皮革污泥、制药污泥、化工污泥等几百个品种。这些污泥具有以下共同特性：含水率大，内水分多，粘性强，在烘干过程中易粘结成团，产生粘黏和粘壁现象，造成烘干效率低下，烘干效果差，甚至根本无法烘干或由于粘黏无法出料。污泥烘干机能解决这些问题。

污泥要实现无害化、减量化、资源化处理的目标，必须首先对污泥进行烘干处理，建立安全经济的污泥烘干工艺是污泥得到彻底有效处理的关键。目前国内外运用较为成熟的污泥烘干工艺加热干化。污

泥烘干需要使用大量热量对污泥加热，选择不同的热源，则污泥烘干的工艺路线及设备有很大的区别而且严重影响到烘干工艺运行成本及投资建设成本。

全自动连续式污泥低温干化机

污泥低温干化机采用全自动烘干流水线，污泥从板框或叠螺机出来后利用输送机自动输送到烘干机进料口，然后自动成型切条，在烘干机内部进行烘干的同时输送的干料出料口，到达出料口后烘干完成，可直接装袋。烘干的时间和输送速度均可根据实际情况调整。全自动智能控制，无需人员看管，可节省人工成本。

金凯污泥低温干化机性能特点

- 1.模块化设计，可根据污泥处理量定制，安装简单、占地面积小
- 2.适用于市政污泥、化工污泥、电镀污泥、制药污泥、线路板污泥等
- 3.湿泥含水率83%-40%，干泥含水率10%-50%，减量高达80%
- 4.综合除湿能效高达4.2kg.H₂O/kw.h,运行成本低至180kw.h/t
- 5.全密闭式除湿干化，无尾气无异味、无臭气排放，无需除臭
- 6.能耗低省电，全自动运行，操作简单，维护方便
- 7.自动除尘系统，无扬尘危害