

聚甲醛原料成型不良现象的原因及对策

产品名称	聚甲醛原料成型不良现象的原因及对策
公司名称	东莞市彤达塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区帝豪街6巷1号一楼
联系电话	13434081795

产品详情

不良现象	原因	对策
银纹	原料中有水分	80-90 干燥3-4H
	树脂过热分解	进行空打看熔融树脂的发泡状态
	通体喷嘴局部高温	1.降低温度消除过热
变色	筒体喷嘴有滞留 树脂过热滞留的时间过长	检查筒体喷嘴有滞留的部分使用小容量注射机
	随粒料卷入的空气无处逃逸	提高背压在料仓一侧脱气
局部变色乃至碳化	模具内脱气不充分	模具结合面开出细缝状排气道
	空气绝热压缩发热	