

# 水泥基匀质保温板与匀质板设备制板全流程

产品名称	水泥基匀质保温板与匀质板设备制板全流程
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 水泥基匀质保温板与匀质板设备制板全流程

水泥基匀质保温板设备切割机高速静音，水泥基匀质板是以普通硅酸盐水泥、粉煤灰等为主要原料，添加特制的发泡剂，在模箱里膨胀定型后，使用特制的自动切割设备切割成相应尺寸的板材。

匀质板设备板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。

水泥基匀质板设备高精度模具箱体，模箱内径的尺寸要想和盖板配合，就需要将尺寸控制在2毫米左右，否则要么盖板无法放入或者取出，要么就间隙过大，在压料的中，物料会从过大的缝隙中溢出，使得生产现场脏乱不堪。而如此大尺寸的模箱焊接的变形非常严重，为了克服这些问题，我们在关键部位采用了汽车焊接工艺。

匀质保温板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。

模箱匀质板设备注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟。