

# 喷砂机厂家批发电话 一强节能装备

产品名称	喷砂机厂家批发电话 一强节能装备
公司名称	山东一强节能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沂河路与通达南路路口国际工业品采购中心
联系电话	18953976811

## 产品详情

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

### 冷冻式干燥机有什么特点

通常进入空气网的压缩空气都含有100%的水蒸汽。当空气冷却时这些的水蒸汽便会凝结，这不仅会破坏用户的压缩空气系统，喷砂机厂家批发电话，还会对企业生产的最终产品造成损害和影响。

如果没有安装干燥机，临沂喷砂机厂家批发，每天将会有大量的水进入到您的压缩空气系统中。艾高空压机所配套的冷干机，可以除去压缩空气系统内的水份，干燥的压缩空气可以保证空压机空气系统及生产过程的运行无阻，符合用户的生产需求。

### 艾高冷干机优点：

- a. 机箱设计采用国际工业流行颜色，满足各种人性需求；
- b. 采用自由专利技术的能量回收装置，三次热交换处理，有效节能，标准工况下比同类产品节省能量25%以上；
- c. 蒸发器效果好，正常情况下，喷砂机厂家批发图片，处理量越大，冷却效果越稳定；
- d. 两级高分离器能消除99%以上的冷凝水，具有气液分离效果彻底，避免水分的二次蒸发，确保冷冻式干燥机的干燥效果。配备电子排水器，可靠地将冷凝水排除机外，且不导致气流损失；
- e. 制冷压缩机设有二次冷凝功能，使机组在各种不同的运行条件下保持稳定一致的出口点（+2~+10℃）。制冷压缩机运转稳定；噪声低、性能可靠、省电、寿命长；

f.冷凝气选用优质铜管，传热系数高，喷砂机厂家批发电话，因而体积小，结构紧凑；

g.电器元件采用电子模块式控制。

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

## 空压机电机的常见故障及解决办法

空压机电机异响、发热高温、外壳带电、电机异振等，都是空压机用户在日常使用时可能会遇到的电机故障。引起这些空压机电机故障的原因往往不止一种，而是多方面的。在空压机的日常使用中如果不注意，很可能就会造成空压机电机以上故障的发生。

### 一、电机接通电源，不转但有异响

- 1) 电源的接通问题，造成单相运转；检查电源线，主要检查电机的接线与熔断器，是否有线路损坏现象。
- 2) 电机的运载量超载；将电机卸载后空载或半载启动。
- 3) 绕线式电机转子回路开路成断线；检查电刷，滑环和起动电阻各个接触器的接合情况。
- 4) 定子内部首端位置接错，或有断线、短路；重新判定三相的首尾端，并检查三相绕组是否有断线和短路。

### 二、电机发热高温

- 1) 电源电压达不到标准，电机在额定负载下升温过快；调整电机电网电压。
- 2) 电机运转环境的影响，如湿度高等。
- 3) 电机过载或单相运行；检查电机的启动电流，发现问题及时处理。
- 4) 电机启动故障，正反转过多；减少电机的正反转次数，及时更换适应正反转的电机。

### 三、电机外壳带电

- 1) 电机引出线绝缘或接线盒绝缘线板；恢复电机引出线的绝缘或更换接线盒绝缘板。
- 2) 绕组端盖接触电动机机壳；卸下端盖后接地，若现象消失，可在绕组端部加绝缘后再装端盖。
- 3) 电机接地出现问题；按照规定重新接地。

### 四、电机异振

- 1) 电机的安装地面不平；需将电机安装平稳底座，保证平衡性。

2) 电机内部转子不稳定；需校对转子平衡。

3) 皮带或联轴器不平衡；皮带机对皮带进行校对，直连机则将联轴器校平衡。

4) 电机散热风扇出现问题；对散热风扇进行校对。

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

### 喷砂工艺进行表面装饰

对既需要表面光滑又不允许反光的零件，采用陶瓷砂是有效的工艺方法，如手术器械等。

其它如磨砂玻璃器皿及花纹图案，仪表面板、塑料绘图纸砂面的加工，单晶硅表面的镜面，以及特殊面料布的毛绒加工等，陶瓷砂都有广泛的应用。

### 喷砂工艺主要的应用清理污物和锈渍

各种模具如：锻模、冲压模、橡胶模、轮胎模具、塑压模、玻璃制品模等，使用一段时间后必然沾染上脱模剂等污垢及烧痕，采用陶瓷砂清理，效果十分显著，同时能提高模具的使用寿命。对食品模具采用陶瓷砂能达到医学性要求；

采用陶瓷砂能提高电子工业中陶瓷元件的耐压性能；用陶瓷砂的工艺方法翻新旧的机械零件、汽车备件，能达到整旧如新的效果。

### 喷砂工艺的光饰加工

陶瓷砂作为一种光饰加工方法效果极好，尤其是对复杂形面的零件，如：叶轮发动机叶片、各种模具形面（货币模具、香币、纪念币模具）的抛光，是其它任何方法无法比拟的。用陶瓷砂抛光陶瓷、金刚石、金银首饰是经济的方法。

### 改善机械零件的使用性能

机械零件经过陶瓷砂后，除能在原来基础上提高0.5—1级光洁度外，被喷表面有微观的均匀凹坑，能保持贮存润滑油，使其润滑条件得到改善，因而能延长零件的使用寿命，减小机械运转的噪音。如：齿轮、曲轴、纺织机械、缝纫机械等。

机械零件经过陶瓷砂，尤其是经过液体喷丸后，能显著提高零件的疲劳强度，耐腐蚀能力。如：弹簧、涡轮叶片等。

机械零件、铸件经过陶瓷砂后，表面小缺陷容易暴露出来，有助于对零件裂纹的检查和探伤。

喷砂工艺主要的应用有哪些？总之，陶瓷砂工艺是金属的现代加工方法之一，由于它不使用专用的贵重机床即可获得光洁度高、形状复杂的零件，其加工表面无刀痕，表面硬化；可以提高零件的耐磨性，抗腐蚀性和抗疲性；加工过程中无粉尘、无原材料损耗、无环境污染、噪声低，工艺适应性强，工作效率高，还能根据用户要求研制各种专用的陶瓷砂机械。因此陶瓷砂加工工艺的经济效果好，应用极为广泛。

喷砂机厂家批发电话-一强节能装备(推荐商家)由山东一强节能装备有限公司提供。喷砂机厂家批发电话-一强节能装备(推荐商家)是山东一强节能装备有限公司( [www.yq0539.com](http://www.yq0539.com) ) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 王一强。