

锦州铁强铁路设备DM-1.1型 电动端面打磨机

产品名称	锦州铁强铁路设备DM-1.1型 电动端面打磨机
公司名称	锦州铁强铁路设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	晟铁牌:品牌 型号:DM-1.1 产地:锦州市
公司地址	辽宁省锦州市古塔区华盛家园71-1
联系电话	0416-8092119 13941628523

产品详情

锦州铁强铁路设备有限公司位

位于美丽的锦绣之州——锦州

公司成立于2009年7月注册资金壹仟万，技术人员9人，科室13人，生产人员35.主要生产铁路专用工（电）务设备及配件，机车车辆配件，线上（下）用料等。

公司自身服务优势势，创建一站式供应体系为铁路*（站、段）地铁，自有线路，中铁建，大中小型项目提供设备物资供应。

钢轨打磨 电动打磨 端面打磨 打磨机

DM-1.1型 电动端面打磨机

1.电动机：

型号： YO7132

电源： 380V/50Hz

功率： 1.0kW

转速： 2800r/min

2.碗形砂轮： 150 × 50 × 32

3. 碗形砂轮周向速度： $V_{\max}=22\text{m/s}$

4. 外廓尺寸： $500 \times 260 \times 180$

5. 整机重量： 15kg

使用方法与维护

1、首先要检查砂轮是否有裂纹，端面是否平整，均正常后，安装砂轮。具体方法是用附带的专用套筒扳手将圆螺母扭紧。

2、检查电源线连接是否良好，有无漏电现象。并观察主轴方向（面对砂轮逆时针旋转）如不符，调换相序，直至主轴旋转方向符合要求。然后将打磨机装卡在钢轨上。注意：凹形卡轨钩的内侧上表面一定要与钢轨顶面靠紧，旋动顶丝与钢轨顶紧，确保砂轮端面与钢轨轴线垂直，并将凹形卡轨钩与导向杆的定位螺钉扭紧。

3、启动电动机，主轴、砂轮开始回转，同时旋动手轮调整磨削量进行轴向进给磨削，往复摆动搬把，利用机具自重进行径向进给磨削。

4、要经常给螺旋机构、导向杆滑动面、螺母(手轮)推力槽...注入润滑剂，以减少摩擦阻力。

工作原理：把电动机的动力，直接传递给砂轮使其产生回转运动，即主磨削运动。同时，转动手轮通过螺旋机构(丝杠、丝母)的回转运动，带动电机主轮、砂轮...沿着丝杠(导向杆)轴向移动，即对钢轨端面轴向进给磨削；又通过手扳动搬杆摆动摆架(电机、砂轮),绕着导向杆轴线在钢轨端面径向方向(垂直于钢轨轴线)进行径向进给磨削，即径向进给运动。