

# 煤矿用阻燃通信电缆MHYV

产品名称	煤矿用阻燃通信电缆MHYV
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北廊坊大城毕演马工业区
联系电话	0316-5960132 15932637551

## 产品详情

煤矿用阻燃通信电缆 1 范围 本标准规定了煤矿用阻燃通信电缆（以下简称电缆）的定义、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿用聚乙烯绝缘聚乙烯护套通信电缆。 2 引用标准 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。 本标准出版时，所示版本均为有效。

所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。 GB 228-1987 金属拉伸试验方法 GB 239-1984 金属线材扭转试验方法 GB 2423.4-1981 电工电子产品基本环境试验规程试验 Db:交变湿热试验方法 GB 2900.10-1984 电工名词术语 电线电缆 GB/T 2951.1-1997

电线电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分：通用试验方法 第 1 节：厚度和尺寸测量—机械性能试验 GB/T 2591.2-1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分：通用试验方法 第 2 节热老化试验方法 GB/T 2591.4-1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分：通用试验方法 第 4 节：低温试验 GB/T 2972-1991 镀锌钢丝锌层硫酸铜试验方法 GB/T 2976 - 1988 金属线材缠绕试验方法 GB/T 3048.4-1994

电线电缆电性能试验方法 导体直流电阻试验 GB/T 3048.6 - 1994 电线电缆电性能试验方法 绝缘电阻试验 检流计比较法 GB/T 3048.8-1994 电线电缆电性能试验方法 绝缘电阻试验 电压—电流法 GB 3082-1984

铠装电缆用镀锌低碳钢丝 GB 3953-1983 电工圆铜线 GB 4910 - 1985 镀锡圆铜线 GB 5441.2-1985

通信电缆试验方法 工作电容试验 电桥法 GB 5441.6 - 1985 通信电缆试验方法 串音衰减试验 比较法 GB 5441.7 - 1985 通信电缆试验方法 衰减常数试验 开短路法 GB 8170-1987 数值修约规则 GB 8815-1988

电线电缆用软聚氯乙烯塑料 MT 386-1995 煤矿用阻燃电缆阻燃性的试验方法和判定规则 HG 2-1398-1981 < 低密度聚乙烯树脂 > JB/T 8173-1995 ( GB 4005-1983 ) 电线电缆交货盘 3 定义 本标准采用 GB 2900.10 和下列定义 批 批是指一次订货的产品数量。

如果一次订货中有不同型号规格的产品，则不同的型号规格应视为不同的批。 型式试验 ( T ) 4

型式试验是制造厂在供应电缆标准中规定的某一种电缆之前所进行的试验。 其特点是，在做过一次试验后一般不再重做，但在电线电缆所用材料、结构和工艺有了变更而影响电线电缆的性能时，必须重复进行试验；或者在产品中另有规定，如定期进行试验等，也应按规定得利进行试验。 抽样试验 ( S )

抽样试验是制造厂按制造批量抽取完整的电线电缆并从上切取试样或元件的试验。 例行试验 ( R )

例行试验也称出厂检验，是制造厂对全部成品电线电缆进行的试验。 产品分类与命名 型号

电缆型号见表 1。 表 1 名称 煤矿用聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套通信电缆

煤矿用加强型线芯聚乙烯绝缘氯乙烯护套通信电缆

煤矿用聚乙烯绝缘镀锌钢丝编织铠装聚氯乙烯护套通信电缆

煤矿用聚乙烯绝缘铝—聚乙烯粘结护层聚乙烯护套通信电缆

煤矿用聚乙烯绝缘铝—聚乙烯粘结护层钢丝铠装聚氯乙烯护套通信电缆用途

用于平巷、斜巷及机电硐室用于机械操作较高的平巷和斜巷用于机械冲击较高的平巷和斜巷

用于较潮湿的斜井和煤矿用阻燃通信电缆 1 范围 本标准规定了煤矿用阻燃通信电缆（以下简称电缆）的定义、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿用聚乙烯绝缘聚乙烯护套通信电缆。 2 引用标准 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。 本标准出版时，所示版本均为有效。

所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。 GB 228-1987

金属拉伸试验方法 GB 239-1984 金属线材扭转试验方法 GB 2423.4-1981 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db: 交变湿热试验方法 GB 2900.10-1984 电工名词术语 电线电缆 GB/T 2951.1-1997

电线绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分：通用试验方法 第 1 节：厚度和尺寸测量—机械性能试验

GB/T 2591.2-1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分：通用试验方法 第 2 节热老化试验方法

GB/T 2591.4-1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分：通用试验方法 第 4 节：低温试验 GB/T

2972-1991 镀锌钢丝锌层硫酸铜试验方法 GB/T 2976 - 1988 金属线材缠绕试验方法 GB/T 3048.4-1994

电线电缆电性能试验方法 导体直流电阻试验 GB/T 3048.6 - 1994 电线电缆电性能试验方法 绝缘电阻试验

检流计比较法 GB/T 3048.8-1994 电线电缆电性能试验方法 绝缘电阻试验 电压—电流法 GB 3082-1984

铠装电缆用镀锌低碳钢丝 GB 3953-1983 电工圆铜线 GB 4910 - 1985 镀锡圆铜线 GB 5441.2-1985

通信电缆试验方法 工作电容试验 电桥法 GB 5441.6 - 1985 通信电缆试验方法 串音衰减试验 比较法 GB

5441.7 - 1985 通信电缆试验方法 衰减常数试验 开短路法 GB 8170-1987 数值修约规则 GB 8815-1988

电线电缆用软聚氯乙烯塑料 MT 386-1995 煤矿用阻燃电缆阻燃性的试验方法和判定规则 HG 2-1398-1981

< 低密度聚乙烯树脂 > JB/T 8173-1995 ( GB 4005-1983 ) 电线电缆交货盘 3 定义 本标准采用 GB 2900.10

和下列定义 批 批是指一次订货的产品数量。

如果一次订货中有不同型号规格的产品，则不同的型号规格应视为不同的批。 型式试验 ( T ) 4

型式试验是制造厂在供应电缆标准中规定的某一种电缆之前所进行的试验。 其特点是，

在做过一次试验后一般不再重做，但在电线电缆所用材料、结构和工艺有了变更而影响

电线电缆的性能时，必须重复进行试验；或者在产品中另有规定，如定期进行试验

等，也应按规定得利进行试验。 抽样试验 ( S )

抽样试验是制造厂按制造批量抽取完整的电线电缆并从上切取试样或元件的试验。 例行试验 ( R )

例行试验也称出厂检验，是制造厂对全部成品电线电缆进行的试验。 产品分类与命名 型号

电缆型号见表 1。 表 1 名称 煤矿用聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套通信电缆

煤矿用加强型线芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套通信电缆

煤矿用聚乙烯绝缘镀锌钢丝编织铠装聚氯乙烯护套通信电缆

煤矿用聚乙烯绝缘铝—聚乙烯粘结护层聚乙烯护套通信电缆

煤矿用聚乙烯绝缘铝—聚乙烯粘结护层钢丝铠装聚氯乙烯护套通信电缆用途

用于平巷、斜巷及机电硐室用于机械操作较高的平巷和斜巷用于机械冲击较高的平巷和斜巷

用于较潮湿的斜井和