

定州隧道施工泥浆净化器功能配置

产品名称	定州隧道施工泥浆净化器功能配置
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

定州隧道施工泥浆净化器功能配置

建筑泥浆处理对策近年来，建筑泥浆偷排河道的案件屡有发生，涉及河道被严重污染。在对泥浆处理的实验中发现，建筑垃圾中如混凝土、砖块、渣土等具有重新利用的价值，可用作回填土方，部分表层土还可以用于园林种植。如何破解建筑泥浆处置难题？随着城市化进程的加快，市区每年有大量工程在建，施工所产生的建筑泥浆也在大量增加。

一旦储浆槽内输出的泥浆量大于供给的。通过反冲支路，可以扰动储浆槽内沉淀的渣料，使储浆槽内不致因长期使用而淤积漫浆。液面高度恒定。一旦储浆槽内输出的浆量大于供给的，那么液位浮标将随液面的下降而下落，此时中储箱的泥浆就通过开启的补浆管转送到储浆槽内全系列的泥浆分离机（泥浆净化回收装置），为广大客户提供优质的产品。

我公司生产的泥浆分离脱水设备，可以在现场对泥浆进行脱水处理，这样不仅可以大大减少外运的量，

并且清水也可以循环使用，泥巴可以作为建筑制砖的材料，或者制作混凝土，营养土地肥料等等。

打桩泥浆分离机用于打桩泥浆、建筑基坑泥浆、钻井泥浆脱水，把泥浆进行有效脱水、压干，帮您实现泥水分离。同时操作简单、设备可24小时运作、处理量大、处理效果好等优点。

打桩泥浆分离机主要特点：

- (1) 自动调偏及失效报警，双重保护，增加网带使用寿命。
- (2) 超长过滤网（33米）使设备具有超强污泥处理能力。
- (3) 由于采用卧式结构，整机高度低，工人操作、维护、调试极方便。
- (4) 静态混合器和动态混合器同时使用，剂和污泥混合均匀充分，节约用量，污泥絮凝效果好。
- (5) 优良的防腐防水性能，主传动轴承全密封

打桩泥浆分离机特性:

- 1.剂利用充分,污泥处理量大,运行费低。
- 2.因整机主要使用大量的不锈钢材及防腐防水措施,防腐性能超群,故障大幅低以同类产品,轴承保用三年以上,机架保用五年以上。
- 3.高度低,外观设计美观,操作维修保养非常方便。

打桩泥水分离机的鼓壁的设计要点：

鼓壁的开孔率大小，应根据转鼓的转速和处理物料的性质而定。由于滤液从开孔处流出时，在离心力作用下具有很高的流速，所以滤液流经开孔时只需很小的流通面积即可满足滤液排出的要求。三足式离心机转鼓壁的开孔率一般为5%左右。鼓壁开孔孔径的大小，应以小孔径为原则。因为当开孔率确定以后，小孔径的孔数多，这样孔与孔的间距小，有利于滤液及时排出。另外，小孔径可减少开孔对鼓壁强度的削弱。但孔径过小，不易加工，目前常见的孔径为6-10mm。鼓壁开孔有方形和二角形排列二种，为了减少对鼓壁强度的削弱，常采用三角形排列，孔间距一般为 $t > (3-5)$ 。在制造时应注意开孔应错开鼓壁的焊缝，孔中心线与焊缝中心线逆离应大于1-2倍的鼓壁厚度。

打桩泥浆分离机的工作原理：

工作时转鼓、螺旋推料器同时同向高速旋转，转鼓与螺旋推料器在差速器的作用下形成5-30转/分的差转速（差转速可以由变频器控制自动调节），当混合液经进料管从中心轴进入高速旋转的转鼓内，在高速旋转产生离心力的作用下，利用固液两相的密度差，使固相颗粒迅速与水产生分离沉积在转鼓内壁上，与转鼓作相对运动的螺旋叶片不断地将沉积在转鼓内壁上的固体颗粒刮下并推出排渣口。分离后的青液经液层调节板口溢流转出转鼓。从而实现离心机对物料连续分离的工作的原理。

ZX系列泥浆分离器的主要特点：整机处理污浆能大，净化除砂效率高。作简单的振动筛故障率低，安装、使用及方便。的直线振动使筛分出来的碴料具有很好的脱水效果。可调节的振动筛激振、筛面角度及筛孔尺寸使其在各种地层均能保持良好的筛分效果。