

# 东莞正元光电有限公司 手机灯罩加工厂 手机灯罩加工

产品名称	东莞正元光电有限公司 手机灯罩加工厂 手机灯罩加工
公司名称	东莞市正元光电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石排镇谷吓市下路23号
联系电话	18038385595

## 产品详情

参阅图1和图2所示，手机灯罩加工厂家，本实施例中，手机灯罩加工公司，凹孔1011和弹性凸起112均呈半球状，且弹性凸起112采用橡胶材料制成，以方便将灯罩座110挤压至连接部101内。

参阅图2所示，手机灯罩加工厂，为使灯罩座110和灯罩本体100固定在手机上，该弹性夹120设置在灯罩座110的远离连接部101的一端，通过弹性夹120即可将灯罩座110和灯罩本体100固定在手机上。

本实用新型实施方式相对于现有技术而言，由于闪光灯罩具有卡勾，且卡勾设置于闪光灯罩裙边的面对于壳体的下表面，手机灯罩加工，所以闪光灯罩无需热熔，可以直接利用卡勾卡合固定于壳体，装配简单，拆卸方便。

另外，闪光灯罩裙边具有至少一个对应于壳体上的定位柱的定位孔。闪光灯罩可以利用定位孔预固定于壳体的定位柱上，以方便卡勾对准并卡合于壳体。

另外，定位孔的数量为多个，且均匀分布于闪光灯罩裙边。多个定位孔均匀分布于闪光灯罩裙边，能够使得预固定的位置更为准确，从而更为方便卡勾对准并卡合于壳体。

所述灯罩座与所述弹性夹固定连接，所述灯罩座呈圆柱状，所述灯罩座径向的外表面设有多个与所述凹孔一一对应的弹性凸起，至少部分所述灯罩座适于嵌设在所述连接部内；

所述灯罩座轴向贯通且形成阶梯孔，当所述灯罩座嵌设于所述连接部内时，所述阶梯孔与所述腔体连通。

本实用新型可选的实施例中，所述阶梯孔包括第1孔和第2孔，所述第1孔的孔径大于所述第2孔的孔径，所述第1孔相对所述第2孔远离所述灯罩本体。

东莞正元光电有限公司(图)-手机灯罩加工厂-手机灯罩加工由东莞市正元光电有限公司提供。东莞正元光电有限公司(图)-手机灯罩加工厂-手机灯罩加工是东莞市正元光电有限公司 (zhengyuan888.tz1288.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：白则国

。