

封头管帽 圣瑞达管道 江西封头

产品名称	封头管帽 圣瑞达管道 江西封头
公司名称	盐山县圣瑞达管道装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路高龙潭段
联系电话	13231717111 13231717111

产品详情

分瓣碳钢封头

- 1)碳钢封头组焊的错边量 b ：对于钢制压力容器，碟形封头，不得大于其相应压力容器建造规范对A类焊接接头的错边量要求。对于铝、钛、铜、镍及镍合金制压力容器，不得大于其相应标准对B类焊接接头的错边量要求。拼接复合钢板的对口错边量 b 不应大于覆层厚度的30%，且不大于1.0mm，
- 2)封头组焊后焊接接头棱角 E ：用弦长等于 $1/6D_0$ ，且不小于300 mm、 n -内样板或外样板检查，其 E 值不得大于 $(f_0 + 2) \dots$ 且不大于4—检查时应使焊接接头在其样板中间部位。
- 3)分瓣成形的封头可由封头制造厂组焊，也可自具有相应资格的单位完成组焊。

封头的焊接

椭圆封头电阻焊熔核形成时，始终被塑性环包围，熔化金属与空气隔绝，冶金过程简单。加热时间短，热量集中，故热影响区小，变形与应力也小，通常在焊后不必安排校正和热处理工序。而焊接时，碳钢封头焊后一般都会产生变形，如果变形量超过允许值，就会影响使用，产生的主要原因是焊件不均匀地局部加热和冷却，封头管帽，因为焊接时，焊件仅在局部区域被加热到高温，离焊缝愈近，上翘封头，温度愈高，膨胀也愈大。

凡冷成形加工都会产生一定的残余应力和冷作强化，封头也不例外。如遇上容器的安装应力、焊接残余应力、热应力时，将产生应力叠加，碟形封头，如果使用在有应力腐蚀的环境时，在短时间内有可能会产生应力腐蚀裂纹。

如材质是碳素钢，在、氨、碱性钠等环境下会发生裂纹；如是奥氏体不锈钢，在有氯离子的特定环境下，会发生裂纹，这种裂纹称为应力腐蚀裂纹。

封头管帽-圣瑞达管道-江西封头由盐山县圣瑞达管道装备制造有限公司提供。盐山县圣瑞达管道装备制造有限公司（www.ysshengruida.com/）在弯头这一领域倾注了无限的热忱和热情，圣瑞达管道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，

共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张云飞。