

# 数控无心磨公司 无心磨 无锡精展机床制造

产品名称	数控无心磨公司 无心磨 无锡精展机床制造
公司名称	无锡精展机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区陆通路11号
联系电话	18352520999 18352520999

## 产品详情

宽砂轮无心磨床通过式机构、可采用加大每次的加工余量，在切入磨时可对复杂型面依次形磨削或多砂轮磨削，生产率高，无心磨，适用范围广。

无心外圆磨床无确保磨削表面与非磨削表面的相对位置精度(同轴度，垂直度等)的机构，磨削周向断续的外表面时圆度较差。

磨削表面易产生奇数次棱圆度，如较大时往往会造成测量尺寸小于很大实体尺寸的错觉，数控无心磨批发，而影响装配质量和工作性能。

机床调整较复杂、费时，每更换不同直径的工件就需冲调整托架高度，与距离及有关的工艺参数。故调整技术难度较大，不适宜小批及单件生产。

无心磨床的工作原理主要是表示在通过调整导轮轴线的一个微小的倾斜角度进而来实现轴向的进给，一般都是用在磨削细长圆柱工件和没有中心孔的短轴和套类的工件等等。在正式切入磨削的时候，在经过导轮架或者砂轮架的时候来进行移动来时间径向进给，在使用在磨削带轴肩或者凸台的工件，还有圆锥体，球体和其他的曲线的工作。在无心磨床的生产率比较高的情况下，可以加上各种上下料的装置之后比较适合实现自动化趋势，数控无心磨公司，在进行大量生产的情况下，可以让不是非常熟悉的人来操作。

有的工业加工需要特殊的构造，这个时候都会采用无心磨床，他比普通的磨床还多了一个外圆的结构构造，可以让磨床的使用效果更好。这种磨床在加工制作商还有特殊的区分，能帮助提高加工制作效果。如果在采购的时候没有什么更明确的把握。也不知道什么区别的，建议选择无心磨床床肯定是没错的。因为它的应用范围比较广泛，才能够更好地带来加工工艺效果，保证施工的进程。如果选择的是普通的

磨床，有可能无法胜任这个工作，而带来更大的成本浪费。

数控无心磨公司-无心磨-无锡精展机床制造(查看)由无锡精展机床制造有限公司提供。无锡精展机床制造有限公司(www.wuxinmochuang.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！