

## 湖北锤式破碎机出售厂家 锤式破碎机 【辰马机械设备】

产品名称	湖北锤式破碎机出售厂家 锤式破碎机 【辰马机械设备】
公司名称	郑州辰马机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市中原区中原西路137号院 40号楼2单元4层22号
联系电话	13838597197

### 产品详情

锤式破碎机的缺点，今天小编就详细给大家介绍一下，对这方面感兴趣的可以一起来了解一下。

锤头和蓖条筛磨损快，检修和找平衡时间长，当破碎硬物质物料，磨损更快；破碎粘湿物料时，易堵塞蓖条筛缝，为此容易造成停机（物料的含水量不应超过10%）。粉碎坚硬物时，锤头和衬板磨损大，消耗金属材料多，经常更换易磨损件需点用较多检修时间，在破碎粘湿物料时，蓖条易堵塞而导致生产能力降低。

【辰马机械设备】公司宗旨：同样是质量，我们更可靠；同样是服务，我们更用心  
公司理念：客户的满意，我们的希望；客户的希望，我们的追求！

制砂用锤式破碎机好？还是反击式破碎机好？下面跟着小编的脚步一起去了解下吧！希望可以给大家带来帮助。

1、机制砂成品粒度来看在制砂作业中，锤破通过调节筛板缝隙的大小来调节成品粒度大小，所以成品粒度小，呈粉末状较多；

而反击破在作业时需要通过调整转子速度或直径、分料器开口大小的方式来调节产品粒度，反击破制砂成品一般呈立方体。

2、从破碎腔的结构来看锤破的破碎腔比较小，运行中密封性比较强，因此在制砂作业中可有效减少粉尘、机体漏灰现象，更利于环保；反击破的破碎腔比较大，物料进入破碎腔后需要与反击板之间进行反复撞击，才能受力更充分，破碎能力比较强。

**【辰马机械设备】品质成就辰马，合作成就未来，您的满意是我们不懈的追求！竭诚欢迎您到我公司参观考察！行为准则：慎做承诺，言出必行公司宗旨：同样是质量，我们更可靠；欢迎前来咨询。**

如何保证锤式破碎机转子的平衡，下面就让我们来具体了解一下吧。

在锤式破碎机的运转过程中，转子要保持较好的平衡。若是转子的平衡性不理想，那么会加剧锤头的磨损，需要不断更换，不仅浪费时间，还增加了生产成本。因此要保证转子的平衡性。

引起转子不平衡的原因有三：

1) 若转子的主惯性轴与旋转轴线不重合，但相互平行，即转子不在它的旋转轴线上，则必然产生静力不平衡；

2) 若转子主惯性轴与旋转轴线交错，且相交于转子的上，即回转中心线与其几何中心线相交，转子旋转时产生不平衡力矩，必然产生动力不平衡。

这两种不平衡现象将使转子旋转时产生很大的动载荷（即挠力），从而引起机器的不稳定运转，使主轴、轴承、机架等零部件受力恶化。特别是对轴承产生周期性冲击载荷，使轴承发热，甚至损坏；此外还引起机器的振动。转子不平衡现象主要是由于转子零件的制造质量和装配精度不良造成。

3) 同时，在工作过程中锤头磨损不均匀也是影响转子不平衡的因素。

在设计锤式破碎机时，应注意破碎机的动载荷不能超过允许值。转子装配后，必须进行平衡试验。对于长度较小的转子和转速在800r/min以下时，只需做静平衡；对于长度较大的转子，除做静平衡外，必须做动平衡。对于用户，当更换锤子时，也需做平衡。其办法是逐个称量锤子质量，记在锤子上，还要详细记在记录单上。

**【辰马机械设备】品质创造辰马，合作成就未来，您的满意是我们不懈的追求！竭诚欢迎您到我公司参观考察！公司技术力量雄厚，生产工艺先进，加工精细，检测设备齐全，产品均达到国家标准，深受新老用户欢迎。**

