

承德变电站构支架

产品名称	承德变电站构支架
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	材质:Q355 焊接工艺:自动埋弧焊 表面处理:热镀锌
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

产品详情

工厂检验和监造

8.1工厂检验

- 1) 产品检验包括原材料进厂检验、生产过程检验和试组装检验。
- 2) 输电线路铁塔用原材料（如钢管、钢板、钢带、角钢等）符合表9的要求。钢管塔用直缝焊管、带颈法兰分别符合Q/GDW 384中附录A输电线路钢管塔用直缝焊管技术条件、附录B输电线路钢管塔用带颈法兰技术条件的要求。其中，对直缝焊管、带颈法兰延伸监造；必要时配合对高强钢、20以上大规格角钢延伸监造。

表9输电线路铁塔原材料及标准

- 3) 生产过程检验、试组装检验的项目、数量符合有关标准的要求。

8.2监造

- 1) 对铁塔制造实施监造，我方按要求配合监造工作的进行。
- 2) 我方在开工前15天以信件或传真方式通知项目管理单位。项目管理单位（需要时）将派出监造到生产厂驻厂监造。
- 3) 项目管理单位的代表在合同履行期间应有权进入制造产品的工厂和场所，我方向项目管理单位代表提供充分的方便，以使其不受限制地我方所进行的工作和试验。项目管理单位的检查和监造并不代替或减轻我方对产品检验和产品质量而承担的责任。
- 4) 除项目管理单位用书面通知免于检验，我方绝不发出未经检验和试验的产品，我方只能在圆满地完成

本技术条件书中所规定的全部试验、检验并得到项目管理单位的批准之后才能发运产品。

5) 监造过程中对零部件、焊接质量、镀锌质量、构件装配偏差、试组装精度等抽检，每个塔型按附录D检验，并出具检验记录和报告。

设备控制

A 控制范围：焊接设备、气割设备(重点是数控切割机和水下等离子切割机)，斜剪设备、校平设备、起重设备等。

B 焊接设备、气割设备必须有准确显示工艺参数(电流、电压、速度等)的计量仪器仪表。

三、材料的控制

关键件的材料及焊接材料必须符合有关标准规定，并应有质量证明文件和清楚标记。

四、工艺控制

A 焊接工艺人员根据图样和工艺试验报告及有关标准编制产品工艺。

B 车间工艺人员巡回抽查焊接件的质量和影响质量的主要因素。

五、计量器控制

计量部门按规定对计量器具进行控制，并对其精度，准确度及有效性负责。

六、焊接生产过程的控制

A 操作者熟悉掌握焊接件的技术规范，应熟悉所使用设备和工艺装备的性能及主要参数，并能正确使用设备和工艺装备。

B 环境的控制，尽量保持生产场地整洁，道路畅通。