

陕西输送带修补 输送带修补 力弘化工

产品名称	陕西输送带修补 输送带修补 力弘化工
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

输送带撕裂的原因

1、输送物料中的杂质造成的皮带撕裂。输送物料中的杂质对煤炭港口来说，安康输送带修补，主要是煤炭质量不好，原煤中的大块煤和各种杂质，如铁器、木棒等，大约造成70-80%的撕裂，因而保证源头煤炭质量是防撕裂的关键。2、带式输送机辅助设备安装不当造成的皮带撕裂。带式输送机辅助设备多，衬板掉落、除铁器吸附的尖锐铁器、清扫器安装不当等都可能对输送带造成撕裂及刮扯，普通输送带没有横向保护结构，不能防止撕裂。

输送带热硫化修补

温馨提示：硫化机控制器温度控制在145—150 之间，陕西输送带修补，待上下两个硫化板温度都稳定好，开始硫化计时35~45分钟。(根据皮带厚度而定，每块硫化板每4分钟可硫化约1mm橡胶)待硫化板温度降至70 以下方可解除硫化机水压，输送带修补，然后拆除硫化机。

使用热硫化修补器或硫化机进行加压、加温硫化。

将输送带破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行深层次打磨，建议打磨3mm。

输送带的分类

一般煤矿用PVC和PVG整芯阻燃输送带用强度级别和带子的宽度来表示。

强度级别一般分为：4级、5级、6级、7级、8级、9级、10级、11级和最高到16级带。

输送带的宽度一般为：500mm、650mm、800mm、1000mm、1200mm、1400mm、1600mm、1800mm等。

我国规定，所有煤矿井下所使用的输送带产品必须为符合我国相关标准的阻燃抗静电输送带。煤矿企业常用的输送带有：PVC整芯阻燃抗静电输送带、PVG整芯阻燃抗静电输送带、钢丝绳芯阻燃抗静电输送带。

陕西输送带修补-输送带修补-力弘化工由陕西力弘化工科技有限公司提供。陕西力弘化工科技有限公司（www.sxlhcg.com）位于陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前力弘化工在橡胶工业专用设备中享有良好的声誉。力弘化工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。力弘化工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。