

## pe矿用管采用 川杰建材 pe矿用管

产品名称	pe矿用管采用 川杰建材 pe矿用管
公司名称	四川川杰建材科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市枣园镇集西工业园
联系电话	19981756713 19981756713

## 产品详情

PE矿用管的产品性能：

- 1、抗老化、抗快速开裂性能好：PE矿用管抗老化性能好，低温下不易脆化，抗快速开裂性能好；具有良好的韧性，能有效吸收冲击能；弯曲模量适中，断裂伸长率高达400%以上。在煤矿井下，地质沉降等现象时有发生等特殊作业条件下，煤矿用聚乙烯管与传统质地刚硬的钢管和玻璃钢管相比，能有效的避免断裂事故。
- 2、耐磨性好：PE矿用管与钢管的耐磨性对比试验表明，PE矿用管的耐磨性为钢管的4倍。在煤炭输送领域，同钢管相比，pe矿用管哪家好，PE矿用管具有更好的耐磨性，这意味着PE矿用管具有更长的使用寿命和更好的经济性。
- 3、抗冲击：聚乙烯的低温脆化温度极低，pe矿用管，可在较低温度下使用。
- 4、高韧性：断裂伸长率一般超过500%。
- 5、挠性好：PE矿用管可弯曲，用于海上疏浚管道，可减少橡胶软结头。
- 6、易连接：采用热熔连接、管卡连接或法兰连接，施工方便。

PE矿用管在气体和固体中的应用：

以下是小编总结的有关PE矿用管在气体和固体中的应用简单概述，希望感兴趣的朋友们一起来看一下，或许在您以后的使用中会有所帮助：

一：PE矿用管气体输送方面，具有优良的耐冲击性、耐腐蚀性、耐环境应力开裂性、抵抗快速开裂能力

、柔性好、耐低温性极优、可抵抗冷冻破坏，对于机械振动，pe矿用管采用，地基沉降或发生，也能承受一定程度的冲击各变形而不断裂，因此管道具有较高的长期运行安全性，可在燃气、天然气、液化气或其它气体的输送中发挥重要作用。

二：PE矿用管在固体输送方面，固体颗粒、粉体的输送--耐磨、耐冲击、自润滑、抗粘附、吸收冲击、消声效果佳、耐环境应力开裂性好、轻便等优点，可应用于各行业，如食品加工油脂原料加工、酿酒原料、建材化工、石矿粉、原盐等行业的固体颗粒、粉末的耐磨输送等。

PE矿用管的产品优越性：

PE矿用管是PE管的一种，PE矿用管具有重量轻、寿命长、施工方便的优点。重量只有钢管的1/7，玻璃钢管的1/2，寿命却是钢管的4-5倍，运输安装便捷，尤其在井下能大大降低工人的劳动强度，提高工作效率，接下来详细为您介绍PE矿用管吃的产品优越性：

1、PE矿用管材质不腐蚀，不结垢，可有效的提高管网水质;PE矿用管道具有良好的耐水锤压力的能力，与管材一体的熔接接头及PE矿用管对地下运动和端荷载的有效抵抗能力，大大提高供水的安全可靠性。

2、PE矿用管专用材料近几年来得到很大发展，矿用pe管价格，PE材料早期得不到发展的一个重要原因就是由于其的不经济性。然而高性能的聚乙烯管材专用料开发出来之后，增强了PE矿用管的使用优势，扩大了PE矿用管的应用领域。

pe矿用管采用-川杰建材(在线咨询)-pe矿用管由四川川杰建材科技股份有限公司提供。四川川杰建材科技股份有限公司（[www.chuanjiejiancai.com](http://www.chuanjiejiancai.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东临沂的塑料建材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领川杰建材和您携手步入辉煌，共创美好未来！