

# 提升机链条安装图

产品名称	提升机链条安装图
公司名称	新泰市金鑫链条厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫链条
公司地址	山东省泰安市新泰西开发区
联系电话	0538-7456226 13181838226

## 产品详情

斗式提升机链条安装前要做好一些准备工作，而且我们在使用它之前也要做好相关准备工作。在安装提升机之前，我们应该对提升机链条安装图的构造有所理解，这样才能使我们下一步的工作顺利进行，山东金鑫链条厂提升机链条安装图主要的过程包括安装前准备工作、各部件的安装。安装前准备工作，我们在安装的区域划定平安戒备区域，指定监护人员，非工作人员不得进入戒备区内。还有重要的一点就是提升机架体的实践安装高度不得超出设计所允许的最大高度，并做好以下检查，金属构造的成套性和完好性，提升构造能否完好良好；电气设备能否齐全牢靠，根底位置和做法能否契合请求；地锚位置、连墙杆衔接埋件的位置能否正确和埋设可靠，斗式提升机链条四周环境条件有无影响作业平安的要素，特别是缆风绳能否逾越或靠近外电线路以及其他架空输电线路。必需靠近时，应保证最小平安间隔并采取相应的平安防护措施。

当然在安装的过程中还要注意一些细节问题，具体表现在以下几个方面：（1）斗式提升机链条开始必须先安装斗式提升机链条的下部分的部件，固定好地脚螺栓，这个必须安装在固定性好的砣基本上，然后再去安装中部机壳，最后安装上部的机壳。当机壳安装结束后，需校正安装的垂直角度，用直线去测量下，误差最好是在10毫米内。（2）斗式提升机链条等机壳安装好后，安装链条及其他的料斗。料斗需要用U型螺丝连接，它既是链条的接头也是料斗固定的部件。连接一定要牢固不能出现松动的情况。（3）链条和料斗安装后，斗式提升机链条需要适当的增加或松弛张紧度。（4）给减速机和轴承座位添加一定数量的机油或者黄油。增加润滑的作用。（5）斗式提升机链条安装后需进行空车运转的流程。在空车运转时要小心，不能倒转，不能有磕碰的现象产生。空车运转的时间不能小于2个小时，最好不要出现过热的现象。斗式提升机链条防止轴承的温度超过250度，减速机温度不超过300度。