PLC控制柜 锅炉PLC智能控制柜 昊铄智控定做

产品名称	PLC控制柜 锅炉PLC智能控制柜 昊铄智控定做
公司名称	山东昊铄智控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区五峰山街道
联系电话	15064044111

产品详情

电气控制柜及非标准零件图的设计

为便于电气控制柜的运输，应设计合适的起吊勾或在箱体底部设计活动轮。总之，根据以上要求，应先勾画出电气控制柜箱体的外形草图，估算出各部分尺寸，然后按比例画出外形图，再从对称、美观、使用方便等方面进一步考虑调整各尺寸比例。电气控制柜外表确定以后，再按上述要求进行控制柜各部分的结构设计，绘制箱体总装图及各面门，控制面板，底板、安装支架、装饰条等零件图，并注明加工要求，再视需要为电气控制柜选用适当的门锁。当然，电气柜的造形结构各异，在柜体设计中应注意吸取各种型式的优点。对非标准的电器安装零件，锅炉PLC智能控制柜，应根据机械零件设计要求，绘制其零件图，凡配合尺寸应注明公差要求，并说明加工要求

PLC内外部电路

外部电路接线

图1是电动机全压起动控制的接触器电气控制线路，控制逻辑由交流接触器KM线圈、指示灯HL1、HL2、热继电器常闭触头FR、停止按钮SB2、起动按钮SB1及接触器常开辅助触头KM通过导线连接实现。

合上QS后按下起动按钮SB1，PLC控制柜，则线圈KM通电并自锁，纯水处理PLC控制柜，接通指示灯HL1所在支路的辅助触头KM及主电路中的主触头，
HL1亮、电动机M起动；按下停止按钮SB2，则线圈KM断电，指示灯HL1灭，M停转。

图1 电动机全压起动电气控制线路

图2是采用SIEMENS的一款S7系列PLC实现电动机全压起动控制的外部接线图。主电路保持不变，热继电器常闭触头FR、停止按钮SB2、起动按钮 SB1等作为PLC的输入设备接在PLC的输入接口上，而交流接触器KM线圈、指示灯HL1、HL2等作为PLC的输出设备接在PLC的输出接口上。按制逻辑通过执行按照电动机全压控制要求编写并存入程序存储器内的用户程序实现。

基本要求

1、按图施工、连线正确。

2、二次线的连接（包括螺栓连接、插接、焊接等）均应牢固可靠，线束应横平竖直，配置坚牢，层次分明，整齐美观。

3、采用线束布线时固定线束应横平竖直布置并应捆扎和固定，捆扎间距不宜大于100mm，水平线束固定间距不宜大于300mm，换热机组变频PLC控制柜，垂直线束固定间距不宜大于400mm。

4、同一列器件的线号读向尽量保持一致。惯例为从左到右，从下到上，从内到外。

5、二次线截面积要求：单股导线 不小于1.5mm2，多股导线 不小于1.0mm2，弱电回路不小于0.5mm2，电流回路 不小于2.5mm2，保护接地线 不小于2.5mm2；

6、所有二次回路连接导线中间不应有接头，连接头只能位于器件的接线端子或接线端子排上。

7、每个电器元件的接点允许接2根线。每个端子的接线点一般不宜接二根导线，特殊情况时如果必须接两根导线，则连接必须可靠。

8、二次线应远离飞弧元件（指断路器、接触器等元件），并不得防碍电器的操作 。

9、电流表与分流器的连线之间不得经过端子，其线长不得超过3米。

10、电流回路宜经过试验端子（作用可以不拆线直接测电流）接至测量仪表。

11、多股导线端部应加冷压端头接线。弱电回路中截面面积小于1mm2的单股导线应采用锡焊或其它合适的方式接线。

12、二次线不得从母线相间穿过。

13、回拉式弹簧端子的联接：1）硬导线的剥线长度：10mm左右2）软导线应套上线鼻子压紧后后再插到端子，注意铜线芯不要露出线鼻子且要压实。

3）合格压接。

4）不合格

5）导线插入端子中，直到感觉到导线已插到底部，上部不能露铜。

14、屏蔽电缆的连接：1）拧紧屏蔽线至约15 mm 长为上；2）用线鼻子把导线与屏蔽压在一起；3）压过的线回折在绝缘导线外层上；4）屏蔽线采用单端接地。

15、用热缩管固定导线连接的部分。

PLC控制柜-锅炉PLC智能控制柜-昊铄智控定做(诚信商家)由山东昊铄智控科技有限公司提供。山东昊铄智控科技有限公司（www.sdhszk.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的换热、制冷空调设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领昊铄智控和您携手步入辉煌，共创美好未来！