

现货 POM/美国杜邦 电子电器部件,

产品名称	现货 POM/美国杜邦 电子电器部件,
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	43.50/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

产品名称：

合成树脂中的一种，又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等;是一种白色或黑色塑料颗粒，具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。主要用于齿轮，轴承，汽车零部件、机床、仪表内件等起骨架作用的产品。

POM的性能

(1) POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm³,它的刚性很好,俗称“赛钢”。

(2) 它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好。

(3) POM不易吸湿,吸水率为0.22 ~ 0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚甲醛有均聚甲醛和共聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点)

1)：注射温度:一般情况下，注射温度高出熔点20~30℃时，不但综合物理机械性

能好，而且在此温度下能获得表观光洁、平整的制品，所以注射温度控制在

190~200 之间最为理想。对于薄壁制品则可提高到210 进行加工，超过

此温度不但不能改善料的流动性，反而有可能导致物料的分解。

2)：注射压力:POM 塑料的注射压力与制品的壁厚、设备类型等有关。为保证脱模

顺利，进行注射压力不能太高。

3)：注射速度:注射速度慢，会出现熔接不良。薄壁制品选用快速注射。

4)：模具温度:模具温度控制在60~100 左右。

5)：注意事项:生产应连续进行，若停机，应排空料筒中残存料，以避免再升温时材料

分解及产品黑点产生。POM的成型温度不允许超过240 ，在此温度下物料很快

会分解。物料不可在190 以上的料筒内停留时间过长，否则也会引起物料分解。

在保证制品质量和熔体流动性的情况下，应尽可能选用较低的成型温度和较短

的成型周期。POM制品的后处理是以空气或油作为介质进行的。温度为

140~150 ，时间3~5h。