

柳州聚氨酯密封膏厂家

产品名称	柳州聚氨酯密封膏厂家
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:长信 等级:一级 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

双组份聚氨酯密封胶的广泛应用，常用的比如在建筑上、桥梁工程中，等等其他环境下，那么关于双组份聚氨酯密封胶的主要配置方法，有很多施工人员还不知道怎么做！

柳州聚氨酯密封膏厂家双组份聚氨酯密封胶配制 双组份聚氨酯密封胶按照产品使用说明书进行配比：基膏（白色A组份）以下简称A，硫化膏（黑色B组份）以下简称B，按规定比例混合均匀，直到无色差为止。聚硫密封胶正常情况下可按A：B=100：10配制。根据气温变化可适当增减B组份用量，气温降低可增加B组份的用量，但B组份不宜加量过多，因固化快会影响粘结强度，甚至反硫化（不固化）；气温升高可以减少B组份的用量。根据气温高低，一般可在A：B=100：8~12之间调整B组份。

2混胶

混胶工艺分为两种：人工混胶和机械混胶。柳州聚氨酯密封膏厂家人工混胶：将袋装黑色固化剂薄薄平摊于60cm×60cm的平滑干净的地板砖上，然后将白色基膏置于固化剂上面，用灰刀对铲，将两组份充分混合均匀，目测混合后的密封胶，无论铲起任何部位无胶团、无疙瘩、无色差。机械混胶：将袋装黑色固化剂放入白色基膏的圆桶内用手持式转辊进行次搅拌，使白桶中间的部分搅拌均匀，再将其放入压胶桶进行二次搅拌，直至密封胶无色差为止。通过以上介绍，大家可以发现，单组份聚氨酯密封胶相对双组份聚氨酯密封胶来说，使用较为方便，而且操作起来也比较容易，因为双组份聚氨酯密封胶有10：1的使用比例要求，使用者如果疏忽的话很可能因此导致配置失败，胶没有效果，另外，如果大批量使用，配置时容易搅拌不均匀，也造成部分配置的密封胶效果不佳，造成浪费。但是双组份聚氨酯密封胶凭借其价格的优势仍然有很大的市场。柳州聚氨酯密封膏货真价实