

迪瓦玻璃钢外脱模剂 厂家直营品牌 好脱模 稳定不转移

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 迪瓦玻璃钢外脱模剂 厂家直营品牌 好脱模 稳定不转移 |
| 公司名称 | 东莞市迪瓦新材料科技有限公司 |
| 价格 | 70.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:deawa/迪瓦 型号:7300 保质期:1年 |
| 公司地址 | 东莞市南城街道鸿福社区宏七路西北侧万科大厦1203号（注册地址） |
| 联系电话 | 13392376581 |

产品详情

什么是脱模剂？它的脱模原理是什么？

脱模剂是一种与环氧树脂和聚酯树脂相互排斥的高分子复合材料。它的脱模原理是：靠两种材料间的排斥力来实现垂直方向的分离，靠本身的润滑性来实现水平方向的分离。

为什么成功的公司都改用脱模剂？

很多成功的公司在比较了脱模蜡和脱模剂后发现，脱模剂可以显著提高产品品质，降低生产成本，远超第一代产品脱模蜡，所以纷纷改用脱模剂。

模具的准备 为了得到更好的离型效果，deawa933脱模剂应用在表面清洁且干燥的模具上。所有蜡、密封剂、擦洗剂和其他脱模剂的残留必须清洗干净。可以选择deawa577S洁模剂或deawa553S洁模剂或其他清洁溶剂清洗。 使用方法 deawa933脱模剂在模具中温（80度左右）时来操作。1、先用毛刷沾取脱模剂均匀的刷在模具表面，但是要求是一层光滑，连续而且湿润的薄膜，最好在涂布中有次序的从模具的这一边刷到另一边。2、当刷完脱模剂后，间隔8-10分钟入模来做产品，保证脱模剂完全固化好（间隔时间固化也可根据实时天气温度来控制）。3、当出现脱模困难时，可以选择整个模具再补涂一遍，补刷脱模剂的模具温度在80度以下为佳。 注意事项 1、在不使用本品时，包装容器总是被盖好的；2、在使用本品前，模具必须是完全清洁、干燥的。 说明 产品说明中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都

是用户自己的责任。鉴于此，麦科斯公司明确声明不担保因销售麦科斯产品或特定场合下使用麦科斯产品而出现的问题。建议每个用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。