

大口径PE给水管报价 大口径PE给水管 楚锋管业

产品名称	大口径PE给水管报价 大口径PE给水管 楚锋管业
公司名称	山东楚锋塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园
联系电话	18053988837 18053988837

产品详情

PE聚乙烯管吹洗八点注意：

- 1、不允许吹洗的设备及管道应与吹洗系统隔离。
- 2、管道吹洗前，不应安装孔板、法兰连接的调节阀、重要阀门、节流阀、安全阀、仪表等，对于焊接的上述阀门和仪表，应采取流经旁路或卸掉阀头及阀座加保护套等保护措施。
- 3、吹洗的顺序应按主管、支管、疏排管依次进行，吹洗出的脏物，不得进入已合格的管道。
- 4、吹洗前应检验管道支、吊架的牢固程度，必要时应予以加固。
- 5、清洗排放的脏液不得污染环境，严禁随地排放。
- 6、吹扫时应设置禁区。
- 7、管道吹洗合格并复位后，不得再进行影响管内清洁的其他作业。
- 8、管道复位时，应由施工单位会同建设单位共同检查，并应按规定的格式填写“管道系统吹扫及清洗记录”及“隐蔽工程（封闭、记录）”。

PE管材的外壁损坏部位呈现管壁破碎或长0.1m以内孔洞时将破碎的管壁或孔洞完全剔除，剔除部位周围0.05m以内用环己酮清理干净，刷耐水性能好的塑料粘合剂；再从相同管材相应部位取下相当损坏面积2倍的弧形板，内壁涂粘合剂扣贴在损坏部位，用铅丝包扎固定。如果管外壁有肋，将损坏部位周围0.05m以内的肋去除，刮平不带肋迹，采取上述相同方法补救。

PE管材的外壁发生局部或较小部位裂缝或孔洞在0.02m以内时，可先将管内水排除，用棉纱将损坏部位清理干净，然后用环己酮刷基面后，涂刷耐水性能好的塑料粘合剂；并从未使用的管道相应部位取

下相似形状大小的板材，进行粘接，用土工布包缠固定，固化24小时后即可复土。

pe给水管多少钱一米？免费咨询腾远股份，楚锋专业pe给水管材生产厂家，全新料，大口径PE给水管，进口生产线，先进的加工工艺，大口径PE给水管报价，规格种类齐全，厂家直供，品质保证，按需定制，公司拥有16mm-1800mm的全覆盖口径的生产能力，40多条高速生产线，大口径PE给水管价格，保证供货的及时性，1800口径生产线，开机正常生产的生产线，并且也是产量最高的生产线，每天产量80吨！规模统筹式生产，全线的开机率，降低生产成本的同时我们可以保证供货的及时性。

大口径PE给水管报价-大口径PE给水管-楚锋管业(查看)由山东楚锋塑业有限公司提供。山东楚锋塑业有限公司（www.chufengsuyue.com）为客户提供“PE给水管材,PE燃气管材,PE管”等业务，公司拥有“楚锋”等品牌。专注于塑料建材等行业，在山东临沂有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。