

# 加纤33 PA612 美国杜邦 77G33L 尼龙612

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 加纤33 PA612 美国杜邦 77G33L 尼龙612  |
| 公司名称 | 苏州新塑语塑胶原料有限公司                 |
| 价格   | .00/个                         |
| 规格参数 | 品牌:美国杜邦<br>型号:77G33L<br>产地:美国 |
| 公司地址 | 苏州昆山市花桥仕泰隆17-6                |
| 联系电话 | 18550065082 18550065082       |

## 产品详情

加纤33 PA612 美国杜邦 77G33L 尼龙612

PA612 77G33L 性能参数：

Zytel 77G33L BK031 是一种 NYLON RESIN 以 33% 玻璃纤维增强材料填充的产品。它可以通过注射成型进行处理，且可以在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区中获得。Zytel 77G33L BK031 应用包括电气/电子应用、电气用具、工业应用和汽车行业。

PA612加工功用：机筒温度的选择,以PA的

熔点为首要根据,还与注塑机的类型,制品的形状,磨具

温度有关。熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应防止高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性。关于薄壁塑件,假若运用低于40 的模具温度,则塑件的结晶度将跟着时间而改动,为了坚持塑件的几何稳定性,需求进行退火处置。因PA的加工温度较窄,故机筒温度央求应严格控制,防止熔料降解而使制品变坏。机筒温度的设置对塑料的塑化和熔胶的快慢影响较大。

加纤33 PA612 美国杜邦 77G33L 尼龙612

耐磨性 77G33L 美国杜邦 PA612材料介绍：

PA612又称聚酰胺612或尼龙612,

PA612除具有一般PA特点外,还具有相对宽度小,更低的吸水率和密度,尺寸稳定性好的优点,有较高的拉伸强度和冲击强度,透明度.

耐磨性 77G33L 美国杜邦 PA612材料的用途：

PA612主要用于:制高级牙刷和其它工业用鬃丝,也可用于制作精密机械部件和电线电缆被覆涂层、输油管、耐油绳索、传送带、轴承、衬垫等,军工上可用于制枪托、钢盔和军用电缆等

耐磨性 77G33L 美国杜邦 PA612材料的注塑工艺：

干燥处理:

如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥.然而,如果储存容器被打开,那么建议在85 的热空气中干燥处理.如果湿度大于0.2%,还要需要进行105 ,12小时的真空干燥.

模具湿度:

建议80 .模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性.对于薄壁塑件,如果使用低于40 的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性,需要进行退火处理.

注射压力:

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计.

注塑速度:

高速(对于增强型材料应稍低一些).流道和浇口:由于PA612r凝固时间很短,因此浇口的位置非常重要.浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$  (这里t为塑件厚度).如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固.如果潜入式浇口,浇口的小直径应当是0.75mm

加纤33 PA612 美国杜邦 77G33L 尼龙612