

成套矿用锚杆拉力机LDZ-100生产厂家

产品名称	成套矿用锚杆拉力机LDZ-100生产厂家
公司名称	泰安市北山机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:LDZ-100 名称:矿用锚杆拉力机 产地:山东
公司地址	南湖东路9号
联系电话	17515272381 15621559368

产品详情

概述MSL-200测定锚杆锚固力的一种检测工具，它对锚喷支护工程以及各种锚杆的研究、工程质量检验具有重大作用。MSL-200手动油泵、高压油管、油缸、拉杆组成，具有体积小、重量轻、携带方便、操作简单、安全等特点，广泛应用于煤炭、国防、隧道及交通运输等各种施工现场。手动双速油泵还可单独作为输送小流量高压油的动力源。油缸还可作千斤顶使用。结构和技术指标手动双速油泵：见附图一，主要由泵体、压力表、卸荷手柄、储油器、脚踏支架、加油孔、压杆等组成。泵体内设有进、排油阀、卸荷阀等。手动双速油泵的特点是有双柱塞组成。当油泵工作时，双柱塞同时作功，快速输油。当压力达到设定压力时，大柱塞吸入的油通过顺序阀返回储油器，小柱塞继续输油至额定压力。

这样既提高了效率，又减小了工作阻力。油缸：见附图二，采用空心柱塞缸形式，主要由缸体和柱塞两部分组成，所有密封均采用“O”型密封圈密封。技术指标：额定拉力：20T（60MPa）330KN/MPa活塞行程：50mm活塞面积：35cm²重量：17kg²³使用工作过程3.1检查油量逆时针方向打开手压泵的卸荷阀，使油缸中的液压油回到油泵的油筒中。拧开油泵后端的加油孔盖，检查油量。如果油不满，应及时补充。（应加入L-HM32#抗磨液压油）3.2排气液压系统刚刚连接好的时候，油管、油筒中常混有空气，为了使系统正常工作这些空气排掉。排气的方法：把油泵放在比油缸稍高的地方，摇动油泵，使油缸活塞伸出，再打开放泄阀，使活塞缩回，连续几次即可。

注意：排气时不能加压。工作过程首先拧下油缸和油泵上的防尘帽，用高压胶管把油缸和油泵连接起来再把压力表装上。接着按照3.1、3.2的要求进行油量检查和排气。然后按附图二所示把锚杆测力接头（拉杆）拧到锚杆末端，套上垫套，再套上油缸，使活塞端向外，然后拧紧螺母顺时针拧紧放泄阀。上下摇动油泵上的手柄，观察油泵压力表的示数以达到所要求的数值。注意：油泵摆成水平位置工作；摇动油泵时用力要均匀，不要用力过猛。检测完毕，逆时针方向拧动放泄阀，使压力表读数降到零，再把各部件从锚杆上卸下。拉力与压强对照表常见故障及排除按正常安装方法把各部件连接好，上下摇动手柄，使压力表上显示的读数达到10吨（即30MPa），尔后停止摇动手压泵，观察问题及解决方法见下表：问题产生问题的原因处理方法压力表不显示压力A油泵中没有油打开油筒后注入2号锭子油B泵上放泄阀开着。顺时针方向拧紧放泄阀C接头处漏油。拧紧各接头D油泵没放成水平位置油泵放平后再加压压力表有

压力但达不到额定压力A油泵中油量太少。打开油筒后注入2号锭子油B接头处漏油。拧紧各接头C使用油质不对太脏。清洗后换油油缸活塞处漏油缸体内密封圈损坏。更换密封圈压力表读数明显下降A接头处严重漏油。拧紧各接头B密封件失效。更换密封件C油质太脏。清洗油筒后换油压力表有读数但油缸不动作。A胶管内堵塞。疏通胶管B进出油管损坏研磨阀座、更换钢球5.注意事项5.1本产品应使用的液压油是L-HM32#抗磨液压油，佳使用环境为-20 ~ +45 。