

钢板 云南钢板报价 耐磨钢板厂家

产品名称	钢板 云南钢板报价 耐磨钢板厂家
公司名称	云南浩智贸易有限公司
价格	4300.00/吨
规格参数	宝钢:NM500 规格:3+3 4+2 产地:上海
公司地址	云南省昆明经开区宝象物流
联系电话	18213071898

产品详情

耐磨钢板规格全，品种多，已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在3~20mm。复合钢板的厚度最薄为6mm，厚度不限。标准耐磨钢板可提供1200或3800×1200mm，也可根据用户需求，按图纸尺寸定做加工。耐磨钢板现分为普通型、耐冲击型和高温型三种，订购高温耐磨和耐冲击型复合钢板要说明。

方便的加工性能

耐磨钢板可以切割，弯曲或卷曲、焊接和打孔，它可以加工成普通钢板可以加工的各种部件。切割好的耐磨钢板可以拼焊成各种工程结构件或零部件。

功能及特点

可焊接、耐磨性能好。

加工方法

- 1、钢板切割方法适用于冷切割和热切割。冷切割包括有水射流切割、剪切、锯切或磨料切割；热切割包括有氧气燃料火焰切割（以下简称“火焰切割”）、等粒子切割和激光切割。
- 2、切割方法：通过相关工艺试验，掌握钢板各种切割方法的一般特性和切割厚度范围。
- 3、高级别耐磨钢板的火焰切割方法与普通低碳和低合金钢的切割一样简单，在切割耐磨钢板厚板时，需要注意！！！随着钢板厚度和硬度的增加，切割边部出现裂纹倾向加大。为防止钢板切割裂纹的产生，切割时应遵循以下建议：

切割裂纹：钢板切割裂纹类似于焊接时产生氢致裂纹，如果钢板切边产生裂纹，将会在切厚48小时至几周内才出现。因此，切割裂纹属于延迟性裂纹，钢板厚度和硬度越大，出现切割裂纹就越大。

预热切割：预防钢板切割裂纹最有效的方法，就是在切割前进行预热。在进行火焰切割前，钢板通常都要预热，其预热温度高低主要取决于钢板质量等级和板厚，见表2.预热方法可采用火焰烧枪、电子加热垫进行的，也可以使用加热炉加热。为确定钢板预热效果，应在加热点被面测试所需温度。