

耐老化 POM 美国杜邦 汽车行业 电线电缆

产品名称	耐老化 POM 美国杜邦 汽车行业 电线电缆
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	31.00/千克
规格参数	特性级别:耐老化,高滑动 用途级别:汽车部件,电子电器部件, 型号:500T
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

产品参数

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 吸水量 24小时浸渍 ASTM D-5700.31% 吸水量 50%相对湿度 ASTM D-5700.27% 比重 聽 ASTM D-7921.39 吸水量 浸渍平衡点 ASTM D-5700.75% 模收缩 聽聽 1.7-1.9% 挠曲变形强度 23 ASTM D-79070MPa 洛氏硬度 聽 ASTM D-785117R scale 线性热膨胀系数 60~104 ASTM D-69612.410-5m/m 拉伸强度 122 ASTM D-638>16MPa 挠曲系数 100 ASTM D-790690MPa 挠曲系数 23 ASTM D-7902420MPa 挠曲系数 70 ASTM D-7901260MPa 抗剪强度 23 ASTM D-73249MPa IZOD 冲击试验 缺口-40 ASTM D-256106j/m 破裂点 拉伸变形量 122 ASTM D-638>505% 破裂点 拉伸变形量 -55 ASTM D-63822% 拉伸强度 70 ASTM D-638>38MPa 负载变形量 140kg/cm 250 ASTM D-6210.9% 拉伸强度 -55 ASTM D-63899MPa 挠曲系数 -55 ASTM D-7903670MPa 拉伸强度 100 ASTM D-638>23MPa 压缩应力 23 1% 变形 ASTM D-69516MPa 抗拉伸冲击强度 长试片 23 ASTM D-1822835kj/m² 破裂点 拉伸变形量 23 ASTM D-63891% 挠曲疲劳 忍耐限度 50%RH 23 106 周期 ASTM D-67125MPa 弹性系数 23 ASTM D-6382330MPa IZOD 冲击试验 23 ASTM D-256143j/m 破裂点 拉伸变形量 100 ASTM D-638>585% 挠曲系数 122 ASTM D-790420MPa 洛氏硬度 聽 ASTM D-78579M scale 破裂点 拉伸变形量 70 ASTM D-638>545% 压缩应力 23 10% 变形 ASTM D-69582MPa 拉伸强度 23 ASTM D-63858MPa 容积电阻率 23 0.2% 含水量 ASTM D-2572.3 × 10¹⁵ .cm 介电因数 50%RH 23 106Hz ASTM D-1500.016 介电常数 50%RH 23 102~106Hz ASTM D-1503.6ohm-cm 抗电弧 3.1mm ASTM D-495120sec 介电强度 瞬间 Short time (2.3mm) ASTM D-14915.1(2.3)kv/mm 熔点 ASTM D-2133 聽 175 自燃性 聽 UL-94HB 热畸变温度 1.8MPa ASTM D-64885 线性热膨胀系数 104~160 ASTM D-69615.710-5m/m 线性热膨胀系数 29~60 ASTM D-69612.010-5m/m 热畸变温度 0.5MPa ASTM D-648174 线性热膨胀系数 -40~29 ASTM D-69610.210-5m/m

(1) POM加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处。(2) POM的加工温度很窄(0~215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要

少; (4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指. (5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需控制模温 (6)具高机械强度和刚性 (7)最高的疲劳强度 (8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳 (9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.