

北京锅炉改造杀菌设备生产厂家“本信息长期有效”

产品名称	北京锅炉改造杀菌设备生产厂家“本信息长期有效”
公司名称	北京得昊力新科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区马坡镇石家营工业园区
联系电话	13793217507 13793217507

产品详情

杀菌机的监控功能

（1）设定PU值，实时显示杀菌机内每一排啤酒所达到的PU值。（2）实时显示各温区的温度设定值和测量值，温度过高或过低时，弹出报警画面。（3）实时显示各温区水泵的压力值，压力不足时，弹出报警画面。（4）指示各调节阀的开关状态。（5）手动控制调节阀的开关状态。（6）历史趋势图显示。（7）选择由上位机或下位机进行PID运算。锅炉改造杀菌设备生产厂家

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

杀菌机工艺流程

1，确保物料卫生安全；2.杀菌机杀菌时间短，可确保物料的营养成份不被破坏；3.杀菌机整机全部采用食品级不锈钢材料，确保达到国家对饮料食品设备安全卫生指标要求；4.传热效果好，热回收率高，耗能少；5.杀菌机主要控制元件，阀件及配套件均选用进口件，使用寿命长；6.杀菌机采用PLC控制，需对物料各段的加热温度，热水温度，蒸汽流量调节等实行自动控制，并设有物料自动回流系统。上海雅程YC-02实验室微型超高温杀菌机，杀菌温度稳定，温控精度0.5 °C，即使在高于135 °C以上，也不死机，温度一直非常稳定，可完全实现工厂超高温杀菌机的所有功能。，锅炉改造杀菌设备生产厂家

瞬时高温杀菌机杀菌时间和压力的控制

系统设有高压啤酒泵，由于该设备结构及为紧凑，特别是薄板换热器上部的保温盘管，经过严格的设计和加工，它将保证在流量为5000l/h的情况下，啤酒流经保温管的时间（即杀菌时间）为25秒，但是，由于进入啤酒泵前的啤酒压力不一定是要求的压力1bar，使得啤酒的流量不一定恒定在5000l/h，这时，可通过变频器控制加压泵转速来改变进入杀菌机的啤酒流量。杀菌时间和杀菌温度一样，是决定杀菌效果的关键因素，一般我们采用PU值，即巴氏杀菌单位来表示杀菌效果。我公司产品能有效控制PU值 25PU，完全能符合要求的。

二氧化碳在啤酒中的溶解度与啤酒的温度和压力是密切相关的，要保持啤酒中CO₂含量，杀菌压力要达到0.8MPa，锅炉改造杀菌设备生产厂家，如果啤酒压力低于此数，啤酒中CO₂开始溢出，起泡生成气泡。这些气泡的产生导致啤酒受热不均匀，破坏杀菌效果，同时导致啤酒质量下降，该系统可对杀菌温度进行自动控制，从而有效地保证杀菌效果，总之，该系统对杀菌温度、时间都有严格的控制，温度和压力控制器采用西门子公司的CMI程序控制器，具有很强的控制精度，对生产出的桶装啤酒成品进行抽检，细菌数和大肠菌数均合标准，保质期一般可达3个月以上。产品一经投放市场便受到消费者的普遍赞赏，认为比一般瓶装啤酒明显具有泡沫稳定而细腻，口感清新柔顺的特点。想念随着对该设备认识的逐步深入和提高，我们将用最少的能耗，较高的效率生产出更具生物稳定性，更清新爽口的桶装鲜啤

北京得昊力——专业杀菌设备供应商，想要了解更多信息，赶快拨打图片上的热线电话！

北京锅炉改造杀菌设备生产厂家“本信息长期有效”由北京得昊力新科技发展有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京得昊力新科技发展有限公司（www.dehaoli.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为杀菌机、干燥机具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!