

优选锯生产原理，优选锯工作流程，瑞力特高配款优选锯

产品名称	优选锯生产原理，优选锯工作流程，瑞力特高配款优选锯
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	126000.00/台
规格参数	瑞力特:精准高 RLT-4Y:电气都是进口的 山东高密:日本欧姆龙配置
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

产品详情

优选锯生产原理，优选锯工作流程，瑞力特高配款优选锯

四、设备参数及配件

1. 色标：德国 SICK
2. 传感器：进口日本欧姆龙
3. 开关：进口日本欧姆龙
4. 系统：进口日本欧姆龙
5. 系统计量器：进口日本欧姆龙
6. 光电：进口日本欧姆龙
7. 系统转换总站：进口日本欧姆龙

8. 中继：进口日本欧姆龙

9. 触摸屏：进口日本欧姆龙

五、设备参数：

锯片直径：550mm

最小裁断面：10*30mm

最大锯切厚度：80mm

最大进料宽度：300mm

最大进料速度：150m/min

锯轴转速：3500rpm

锯轴驱动电机：4kw

伺服送料功率：1.5kw

机器最大总功率：10kw

抬锯速度：4-25次/秒

上压轮数量：6个

下送料轮数量：6个

吸尘口直径：100mm

压缩空气气压：6-8bar

出料工作台踢腿：6组（可选）

送料与主机联动：有

伺服控制锯片锯切：有

进料与主机联动：有

照明灯：LED

精度锯切：+1.5mm

后出料输送台尺寸：300mm*9000mm（可根据贵公司要求定制）

进料输送台尺寸：300mm*6000mm（可根据贵公司要求定制）

显示屏：高端独立显示屏，360度旋转

六、设备优势：

使用优选锯的十一大理由：

- 1.降低工人风险，避免人身伤害；
- 2.提高疤痕锯切精度，减少材料的浪费；
- 3.可以购买低等级混合材；
- 4.降低仓储费用；
- 5.不需预选，即可加工多种宽度板材；
- 6.电脑操控，操作简单，易学易懂
- 7.锯切质量保证一致，锯切精度高；
- 8.提高产量，增加利润；
- 9.节省劳动力（一台机器省4-6人），增加利润；