

悬挂五金喷塑流水线 六盘水悬挂五金喷塑 叁崎涂装五金喷漆喷塑

产品名称	悬挂五金喷塑流水线 六盘水悬挂五金喷塑 叁崎涂装五金喷漆喷塑
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

1 喷涂系统中涂层杂质来源以及解决方法

(1) 固化炉内杂质。解决方法是用湿布和吸尘器彻底清洁固化炉的内壁，重点是悬挂链和风管缝隙处。如果是黑色大颗粒杂质就需要检查送风管滤网是否有破损处，悬挂五金喷塑流水线，有则及时更换。

(2) 喷粉室内杂质。主要是灰尘、衣物纤维、设备磨粒和喷粉系统积垢。解决方法是每天开工前使用压缩空气吹扫喷粉系统，用湿布和吸尘器彻底清洁喷粉设备和喷粉室。

(3) 悬挂链杂质。主要是悬挂链挡油板和一次吊具接水盘（材质为热镀锌板）被前处理酸、碱蒸气腐蚀后的产物。解决方法是定期清理这些设施！

(4) 粉末杂质。主要是粉末添加剂过多、颜料分散不均、粉末受挤压造成的粉点等。解决方法是提高粉末质量，改进粉末储运方式。

(5) 前处理杂质。主要是磷化渣引起的大颗粒杂质和磷化膜黄锈引起的成片小杂质。解决方法是及时清理磷化槽和喷淋管路内积渣，控制好磷化槽液浓度和比例。

(6) 水质杂质。主要是前处理所使用的水中含砂量、含盐量过大引起的杂质。解决方法是增加水过滤器，使用纯水做为**两级清洗水。

涂装生产线主要由前处理电泳线(电泳漆是早先开发的水性涂料，它的主要特点是涂装效率高，经济安全，悬挂五金喷塑厂，污染少，六盘水悬挂五金喷塑，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理)、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷，采用PLC可控编程，悬挂五金喷塑生产线，根据生产工艺的实际要求编程控制--实行现场总线中心监控，分区自动实现转接运行。

涂装流水线工程应用特点:

涂装流水线设备适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

工程工艺布置:

1、喷塑线:上输送链--喷塑--烘干(10min、180 -220)--冷却--下件

2、喷漆线:上输送链--静电除尘--底漆--流平--面漆--流平--烘干(30min、80)--冷却--下件

油漆喷涂主要有油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。

本公司是一家以专业、生产、销售，安装为一体的环保设备工程有限公司。专注各种车间室内换气系统工程、各种除尘、净化、除恶臭等废气处理通风工程。

本公司专业生产玻璃钢、PP塑料为材质的防腐通风设备；专业产品有：废气净化塔、砖窑脱硫塔、活性炭吸附塔、生物过滤塔、酸雾塔、塑料防腐离心风机、玻璃钢风机、酸洗槽、电镀氧化生产线设备、UV光解设备、喷涂生产线设备、风机叶轮、管道等。承接各类环保工程设计，安装及改造建设配套业务。

悬挂链输送线是一种三维空间闭环连续输送系统，适用于车间内部和车间之间成件物品的自动化输送。根据输送物件的方法，可分为通用和轻型的牵引式悬挂输送、通用积放式和轻型积放式的推式悬挂输送

悬挂链输送线分为提式悬挂链输送机、推式悬挂链输送机和拖式悬挂链输送机。

提式悬挂链输送线

即普通悬挂输送机，由架空轨道、牵引链、滑架、吊具、改向装置、驱动装置、张紧装置和安全装置等组成。架空轨道构成闭合环路，滑架在其上运行。各滑架等间距地联接在牵引链上。牵引链通过水平、垂直或倾斜的改向装置构成与架空轨道线路相同的闭合环路。吊具承载物品并与滑架铰接。依输送线路的长短，可设单驱动装置或多驱动装置。单驱动的输送线路长度可达

500米左右。多驱动的输送线路可更长，但各驱动装置之间需保持同步。在架空轨道的倾斜区段内设有捕ZHUO器，护栏喷粉流水线，牵引链一旦断裂捕ZHUO器即挡住滑架，防止物品下滑。提式悬挂输送机不能将物品由一条输送线路转送到另一线路。

悬挂五金喷塑流水线-六盘水悬挂五金喷塑-叁崎涂装五金喷漆喷塑由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司（www.cqsqtz.cn）为客户提供“悬挂五金喷漆喷塑,自动线塑胶喷涂,包装流水线,物流输送线”等业务，公司拥有“喷漆喷粉设备,电泳生产线,隧道炉,自动化物流输送设备”等品牌。专注于工业自动控制系统及装备等行业，在重庆 重庆市有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨总。