

聊城地下桩基污泥脱水设备功能配置

产品名称	聊城地下桩基污泥脱水设备功能配置
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

聊城地下桩基污泥脱水设备功能配置

打桩泥浆是在建筑打桩基所产生的一种含有微细颗粒的悬浮液，这种泥浆浓度高、粘度大，处理起来很有难度。现在可行的打桩泥浆处理方式有两种：罐槽车外运、采用河道清淤后的排放问题河道污泥干化干排机器压榨固化处理。

用槽罐车将建筑打桩产生的泥浆及时外运到城市外如垃圾场，让其自然干化或者将其掩埋。这种方式比较原始化，无论是从成本，还是对环境的损害考虑，都不是较为理想的方法。将打桩泥浆外运，每立方米的费用至少在二十元左右，经济成本上是一种损失。由于建筑打桩是有一定深度的，出来的泥浆必然含有大量对环境有害的矿物杂质，直接对其掩埋或者自然风干，必然对地下水、地表环境造成污染，而且运输过程中的洒漏对市容、市区环境也有一定的影响。

采用河道清淤后的排放问题河道污泥干化干排机器对打桩泥浆进行处理，通过机械快速挤压功能对泥浆

进行固液分离。对于压榨分离出来的固态泥渣的后续处理可以采用*种方式，但此时的成本大大减少，对地下环境也无污染；液态水既可安全排出，也可用作后续建筑的用水，水资源循环利用，既节约资源又省成本。

此泥浆处理技术能取得较低的渣料含水率有利于减少环境污染。将打桩（桩基）施工中的土砂形成的泥水输出，经带式压滤机分离成土砂和可循环利用的泥浆，以土砂的形式用汽车运走。打桩泥浆处理系统主要设备是带式压滤机，泥浆处理系统由加药系统、除砂净化系统，加药系统，排渣系统，回收泥浆槽和调配泥浆槽组成。打桩（桩基）施工时可根据环境系统的设计选配泵送系统，保证泥浆的合理流量及压力输送带式压滤机重力脱水段再经过强力对辊压榨脱水，经除砂分离及污泥脱水后清除大部分砂质颗粒，当旋挖钻机在砂砾石层或中砂层掘进时，泥浆经除砂净化系统后已满足要求。

经浓缩之后,其含水率仍在94%以上,呈流动状,体积很大。浓缩污泥经消化之后,如果排放上清液,其含水率与消化前基本相当或略有降低;如不排放上清液,则含水率会升高。总之,污泥经浓缩或消化之后,仍为液态,体积很大,难以处置消纳,因此还需进行污泥脱水。浓缩主要是分离污泥中的空隙水,而脱水则主要是将污泥中的吸附水和毛细水分离出来,这部分水分约占污泥中总含水量的15~25%。

浓缩过后的泥浆进入罐体底部，清水上浮罐顶部开口直接流入清水池中等待回用，浓缩罐底部对接渣浆泵把加药浓缩过后的泥浆抽入洗砂废弃泥浆处理机泥沙水洗淤泥固化器中进行压榨，压滤机通过压力使泥浆变成一块块的干泥饼以及两边的清水，清水再次流入清水池，泥饼可直接装车或是运输，简单方便。

WFL-100（150）型泥浆净化装置主要适用于现代基础工程施工中采取泥浆固壁、循环钻进工艺的大口径桩基、顶管作业、泥水盾构及非开挖工程。产品性能参数：1、泥浆处理量达到200m³/h(250m³/h)；2、净化除砂的分离粒度d₅₀=0.060mm；3、渣料筛分能力25-80t/h。省全覆盖，“环保钦差”利刃出击，成效显著早在0年月，深化小组会议审议通过了保护方案试行，明确建立环保机制，并提出要把问题突出重件频发保护责任落实不力的地方作为先期对象，重点贯彻决策部署解决突出问题落实保护主体责任的情况。

。

工程打桩泥浆处理机我公司生产的设备处理能力大，淤泥脱水效果好，清水可以循环使用，工艺流程简单，自动化程序高，大大节约污水处理成本，该机设计上对易损部件进行了改进，具有操作简单、智能控制，通过近年来投放市场的应用，取得了很好的效果，被越来越多的客户认可。

聊城地下桩基污泥脱水设备功能配置