

# 耐化学性PA66 70G43HSL BK099 散热风扇用原料

产品名称	耐化学性PA66 70G43HSL BK099 散热风扇用原料
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	性能:耐化学性尼龙 货源:进口柜货 产地:美国杜邦
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

性/PA66/ 70G43HSL BK099 散热风扇供应耐化学性/PA66/ 70G43HSL BK099 散热风扇用途广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮供应耐化学性/PA66/ 70G43HSL BK099 散热风扇工艺条件干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化,,温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料,,应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为,塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ,平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。供应耐化学性/PA66/ 70G43HSL BK099 散热风扇理化性PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物PA66环保加纤料PA66环保加纤料，具有可塑性。密度（g/cm<sup>3</sup>）1.10-1.14；拉伸强度(MPa) 60.0-80.0；洛氏硬度118；熔点252 ；脆化温度-30 ；热分解温度大于350 ；连续耐热80-120 ；冲击强度（kJ/m<sup>2</sup>）60-100；静弯曲强度(MPa,) 100-120；马丁耐热( ) 50-60；弯曲弹性模量 (MPa) 2000~3000；体积电阻率（ cm）1.83×10<sup>15</sup>；平衡吸水率2.5%；介电常数1.63。化学式：[-NH(CH<sub>2</sub>)<sub>6</sub>-NHCO(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>CO]<sub>n</sub>- 能耐酸、碱、,大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。在产品设计时，一PA66的收缩率在1%~2%之间。