

# 一体化预制提升泵站 玻璃钢污水提升泵站

产品名称	一体化预制提升泵站 玻璃钢污水提升泵站
公司名称	河北腾润环保设备有限公司
价格	56888.00/台
规格参数	扬程:26.8米 尺寸:3000*6480 提升高度:4000
公司地址	河北省衡水市枣强县王均乡大师友村
联系电话	15075888477

## 产品详情

### 1、泵站筒体

泵站筒体采用高强度缠绕玻璃钢制成，采用计算机控制缠绕工艺，确保厚度均匀并达到设计要求。

底部采用灌浆结构，泵站采用非等径设计，底部流道位置直径应大于筒身直径。玻璃钢内径 2.6米，筒体厚度 20mm，预留二次灌浆口。

### 2、泵站底部设计

泵站底部采用优化自清洁设计，缩小底部面积，增大底部流速，避免沉积，实现每次启动水泵都可以清洁泵站底部的效果，免除了人工清淤。U型底部设计，既抗浮起又防止水泵堵塞。

### 3、泵站上盖

盖板材料由GRP制成。盖板内外表面平整，不允许有深度2mm以上的裂纹，不允许有分层脱层，纤维裸露、树脂结节、异物夹杂、色泽明显不匀等现象。GRP材料外保护层加抗紫外线材料，防止长时间裸露在太阳光下面老化。整体顶盖有防滑措施，如防滑花纹或颗粒。

### 4、上部防护格栅和检修平台和

格栅和平台材料由GRP或不锈钢304制成，没有采用镀锌钢材质

### 5、防滑顶盖

采用铝合金制成，带安全格栅、通风排气管和扶手。可加装防盗安全锁。可加气压弹簧，轻松打开。

### 6、筒体外必须安装2~4个预制吊耳，易于安装。

## 7、管路及其他附件

内部管路，导杆系统，提升链条，支架，通风管及所有紧固件材质均不得低于SS304

## 8、泵站入口格栅系统

采用带有导杆系统的不锈钢提篮格栅，人无需下井，就可将格栅提升至地面，方便清洗。

## 9、配套水泵

配套水泵为潜水泵，为国内知名品牌,也可根据客户要求选择品牌。潜水离心泵应为成套装置，并需配备出水弯座、导杆/索、提升链、潜水电缆、接线盒和紧固件等有效和安全运行所必需的附件

## 施工准备

- 1.泵站安装前应做好相应的技术交底工作。
- 2.泵站施工区排水系统，应根据站区地形、气象、水文、地质条件、排水量大小进行施工规划布置，并与场外排水系统相适应。基坑外围应设置截水沟。
- 3.在泵站设备安装之前，必须研究好机电设备安装图，确定机泵、电气设备所采用的施工工艺，在施工过程中，必须建立完整的施工质量检查程序和控制措施。
- 4.现场设备、工器具及施工材料应定点摆放整齐，场地保持整洁、通道畅通。
- 5.施工前应做好施工标志及观测仪器的埋设。施工中应做好现场观测和记录。

## 泵坑开挖

- 1.应有泵坑开挖方案并且严格按方案开挖。
- 2.基坑的开挖断面应满足设计、施工和基坑边坡稳定性的要求。
- 3.泵坑底部应采取降水措施。
- 4.采取合适的基坑支护方式，避免泵坑坍塌。
- 5.泵坑开挖结束后，确认泵站进出水管连接管以及电缆等现场条件具备，才能进行泵站安装。

## 混凝土底板安装

- 1.坑底应平整，并宜铺上一层10mm厚碎石层。
- 2.混凝土安装地基可选择预置施工、直接浇注在压实层上。
- 3.安装在水泥底板上的地脚螺栓应先于泵体的安装。

4.水泥底板应水平。底板地上平面必须打磨光滑。

5.地脚螺丝在一圈内均匀分角度安装。

#### 泵站吊装

1.用升降套索把泵站从水平位置起吊到垂直位置。在这个工作阶段，壳体上的吊钩是不允许使用的。

2.垂直起吊预制泵站时，吊钩受力应均匀。宜用起吊套索或吊绳来保护泵站和泵盖以免夹坏。

3.就位前，应用毛刷清洁水泥底板表面，确装和泵安装法兰之间没有泥土等杂物。

4.泵站吊装时泵站的进出口方向应与进出水管方向一致。

5.泵站应垂直安装，并固定地脚螺丝。

#### 泵坑回填与压实

1.泵坑回填应在泵站筒体安装无误后进行。

2.回填材料宜为卵石、石沙、碎石类土、沙土，颗粒最大尺寸不宜超过13~25mm.

3.回填宜分层逐一回填，每层高度不宜超过30cm，回填土压实度应符合设计要求及《建筑地基基础工程施工质量验收规范》GB50202中6.3的规定。

4.坑内的进出水管处回填土应压实。回填层到泵筒体距离顶面30cm时，严禁使用夯土机等设备。

5.回填质量验收应符合《建筑地基基础工程施工质量验收规范》GB50202和《建筑工程质量检验评定标准》GB50300的规定。

#### 调试

1.调试前应进行下列检查：

2.机电设备安装、调试必需的供电电源的容量、电压等级、电气保护装置应满足所安装的机电设备的要求。

3.泵站调试按国家相关施工验收规范进行，分阶段进行调试。

4.泵调试时应符合下列要求：