

拉伸件多少钱 群龙金属制品有限公司 佛山拉伸件

产品名称	拉伸件多少钱 群龙金属制品有限公司 佛山拉伸件
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

冲压模具拉伸模具造成拉伸裂痕的部位大部分是在钢件筒壁下方与外圆弧结合处或稍下的部位，即说白了的风险横断面。关键是风险横断面处的应变速率值过大，超过其能够承担的较大拉地应力，可能会导致壁厚大幅变软。危害拉伸模具拉伸裂痕缺点的关键缘故如下：

(1) 钢板的物理性能。原料的屈强比值越小，延伸率越大，对拉伸模具的拉伸越有益。

(2) 拉伸指数 m 。这一标值 m 越小说明拉伸模具每一次的形变水平越大，尽管可以降低拉伸模具的拉伸次数，可是将造成拉伸模具的厚度变软水平增加，非常容易裂开。

(3) 型腔圆弧半径。型腔衔接圆弧半径值过小，在拉伸的全过程中，钢板拉伸时在该圆弧处的弯折及其挺直的形变将造成形变摩擦阻力，造成彼此之间的摩擦阻大幅度升高，总体拉伸力也相对扩大，且造成拉伸钢板太过变软，从而导致拉伸裂痕出现。

(4) 模座圆弧半径。在拉伸的全过程中，假如模座前端开发的圆弧半径值很小，钢板历经此位置弯折形变扩大，将导致板才风险横断面处的抗压强度进而减少，因而在风险横断面处更非常容易出现比较严重变软和拉伸裂痕。

(5) 包边条力与润化。包边条圈的包边条力不可以很大，拉伸件价格，不然在拉伸时原材料没办法进到上下左右模空隙，且造成制作更非常容易裂开；在拉伸的全过程中，对磨具的衔接圆弧处采用润化对策，可以降低拉伸模具开裂的问题。

群龙金属主营中走丝线切割加工，五金模具设计与制造，佛山拉伸件，小五金件冲压加工，自动化设备制作等等技术工程。专注各类五金件加工相关工具（自动模具，自动化、半自动化装配机等等）的设计与制作。

拉伸件制作的选用及规划方法!拉伸件的制作尽量选用规范模架，而规范模架的型式和规范就决议了上、

下模座的型式和规范。若是需求自行规划模座，则圆形模座的直径应比凹模板直径大30~70mm，矩形模座的长度应比凹模板长度大40~70mm，拉伸件多少钱，其宽度能够略大或等于凹模板的宽度。模座的厚度可参照规范模座断定，拉伸件报价，通常为凹模板厚度的1.0~1.5倍，以确保有满足的强度和刚度。

群龙金属主营中走丝线切割加工，五金模具设计与制造，小五金件冲压加工，自动化设备制造等等技术工程。专注各类五金件加工相关工具（自动模具，自动化、半自动化装配机等等）的设计与制作。

怎么控制拉伸件的质量？

- 1、避重复：有些零件本应一次性使用，个别驾驶员或修理工却为了节约或因不了解而重复使用，这样极易导致事故的发生。
- 2、避近火：轮胎、三角胶带、缸套阻水圈、橡胶油封等橡胶制品，如果靠近火源，将容易老化变质或损坏，另一方面还可能引起火灾事故。

拉伸件多少钱-群龙金属制品有限公司-佛山拉伸件由佛山市群龙金属制品有限公司提供。“金属制品,模具,自动化设备”就选佛山市群龙金属制品有限公司（www.qunlongjinshu.com），公司位于：佛山市顺德区勒流街道黄中二路19号之一，多年来，群龙金属制品坚持为客户提供好的服务，联系人：唐经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。群龙金属制品期待成为您的长期合作伙伴！