

西门子6FC5357-0BB23-0AA1维修专家级诊断-衢州资讯

产品名称	西门子6FC5357-0BB23-0AA1维修专家级诊断-衢州资讯
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	500.00/台
规格参数	专业维修:6FC5357.4 故障代码:1-8 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

西门子840D NCU最常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。如果NCU出现上述报警均属于NCU有故障，NCU正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮才属正常。 西门子6FC5357-0BB23-0AA1维修专家级诊断-衢州资讯 西门子NCU灯不亮维修，西门子840D系统NCU指示灯全亮维修，西门子NCU通讯不上维修，西门子NCU7段码指示灯无显示维修，西门子NCU模块H1、H2全亮维修，西门子NCU模块7段码显示8维修，西门子NCU模块7段码数字翻转数据不能总清维修，西门子NCU模块数据不能保存维修，西门子NCU接口故障维修，多年技术，配件齐全，免费检测，当天送机当天可修好。

NCU573.5B 6FC5357-0BB35-0AB0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BB35-0AA0
西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BB35-0AE0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5
6FC5357-0BY31-0AE0 西门子840DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BA31-0AE0 西门子840D NCU控制器
NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AE0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AE1
西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3
6FC5357-0BB33-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AA1 西门子840D/DE
NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AE2 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AE3
西门子840D/DE NCU控制器 NCU571.3 6FC5357-0BB13-0AA1 西门子840D/DE NCU控制器 NCU571.2
6FC5357-0BB11-0AE0 西门子840DE NCU控制器 CCU3.4 6FC5410-0AY03-1AA0 西门子810DE CCU控制器
CCU3 6FC5410-0AY03-0AA0 西门子810DE CCU控制器 CCU3 6FC5410-0AY03-0AA1 西门子810DE
CCU控制器 CCU3 6FC5410-0AY03-0AA2 西门子810DE CCU控制器 CCU2 6FC5410-0AA01-0AA0
西门子810D CCU控制器 CCU2 6FC5410-0AX02-0AA0 西门子810D CCU控制器 CCU2
6FC5410-0AX02-1AA0 西门子810D CCU控制器 CCU1 6FC5410-0AA00-0AA0 西门子810DE CCU控制器
CCU1 6FC5410-0AY01-0AA0 西门子810DE CCU控制器 CCU1 6FC5410-0AY01-0AA1 西门子810DE
CCU控制器 NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA0 西门子840D/DE NCU-BOX NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA1
西门子840D/DE NCU-BOX NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA2 西门子840D/DE NCU-BOX NCU-BOX
6FC5247-0AA00-0AA3 西门子840D/DE NCU-BOX CCU-BOX 6FC5447-0AA00-0AA0 西门子810D CCU-BOX
CCU-BOX 6FC5447-0AA00-0AA1 西门子810D CCU-BOX CCU-BOX 6FC5447-0AA01-0AA0 西门子810D/DE

西门子840D、810D系统最常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。如果NCU出现上述报警均属于NCU有故障，NCU正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮才属正常。

810D系统CCU3数码管显示3维修，西门子数控系统CCU常见故障维修

1.西门子840d数控系统西门子NCU开不了机，开机NCU不能启动。

西门子6FC5357-0BB23-0AA1维修专家级诊断-衢州资讯 因为包含来自各方人士，因此也有助于加速计划的完成并且可以避免传统生产方式会碰到的延迟。DFM它主要是研究产品本身的物理特征与制造系统各部分之间的相互关系，并把它用于产品设计中，以便将整个制造系统融合在一起进行总体优化，使之更规范，以便降低成本，缩短生产时间，提高产品可制造性和工作效率。它的核心是在不影响产品功能的前提下，从产品的初步规划到产品的投入生产的整个设计过程进行参与，使之标准化、简单化，让设计利于生产及使用。2.西门子840d数控系统的NCU盒7段数码管没有显示，屏幕报警提示NC/PLC未连接，（NCU和PCU都有问题）。3.送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗，POK灯熄灭，数码管不亮，板子h1，h2灯全亮的故障。

5.840d系统，现报2120号警（NCK风扇报警），更换了一块NCU盒后仍然出现2120报警--NCU坏了。

西门子数控系统SINUMERIK发展了很多代。目前在广泛使用的主要有802、810、840、828等几种系列类型。目前国内市场上，渐渐的更多使用840D、828D系统。NCU做为数控机床系统的重要组成部分，其中也集成 SINUMERIK 840D 数控 CPU 和 SIMATIC PLC CPU 芯片，包括相应的数控软件和 PLC 控制软件，并且带有 MPI 或 Profibus 接口，RS232 接口，手轮及测量接口，PCMCIA 卡插槽等。根据选用硬件如CPU芯片等和功能配置的不同，NCU分为NCU561.2,NCU571.2,NCU572.2,NCU573.2(12轴)，NCU573.2(31轴)等若干种，正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮。常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。

西门子6FC5357-0BB23-0AA1维修专家级诊断-衢州资讯 840d sl更换ncu步骤

1、备份nc、plc、dp驱动、加工程序和mmc等数据。2、确认新硬件ncu的型号，型号一样最好如果末位有细微不同可能是ncu版本有小幅度升级，例如原始型号末位xxx3或xxxA当前xxx4或xxxB这样直接替换基本不会有问题，如果前面几位也有差别替换难度较大最好咨询西门子。3、机床断电拆除ncu上的所有连接线，并做好线的标识和取下cf卡，cf卡非常关键它绑定了机床所有授权的功能，如果cf被替换或丢失那么无论你怎么备份数据和还原数据，机床所授权的功能都将丢失，开机报警xx个许可未授权，所以cf卡要保管好。4、将新的ncu安装好并插入之前取下的cf卡，检查连线无误后，将nck拨码开关拨到3位置执行上电总清，步骤按简明调试手册来很简单。5、总清完后开机上电还原之前备份的nc、plc、dp驱动数据，还原完之后看看加工程序和画面程序有没有丢失，如果没有丢失就不需要还原加工程序和mmc，我之前操作几次都没有丢失的情况。6、以上数据还原完之后更换ncu基本完成，如果有安全集成的机床还需要对安全数据复制和确认没有则不需要。7、开机测试，机床原点备份在nc备份数据中，恢复nc数据后原点数据也会覆盖，所以原点坐标不会丢失，但是最好还是确认一遍再开始试加工，首件倍率可以慢点。完成以上几步后ncu更换工作就结束了。西门子6FC5357-0BB23-0AA1维修专家级诊断-衢州资讯