

# 重庆高铬合金液下渣浆泵 永泰泵业

产品名称	重庆高铬合金液下渣浆泵 永泰泵业
公司名称	安国市永泰泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市南阳工业区
联系电话	13582285023

## 产品详情

### 液下泵用途

一、紧定式液下泵紧定式液下泵通常用于低压直通管道，密封性能完全取决于塞子和塞体之间的吻合度好坏，其密封面的压紧是依靠拧紧下部的螺母来实现的。一般用于PN 0.6Mpa。二、填料式液下泵。填料式液下泵是通过压紧填料来实现塞子和塞体密封的。由于有填料，因此密封性能较好。通常这种液下泵有填料压盖，塞子不用伸出阀体，因而减少了一个工作介质的泄漏途径。这种液下泵大量用于PN 1 Mpa的压力，三、自封式液下泵自封式液下泵是通过介质本身的压力来实现塞子和塞体之间的压紧密封的。塞子的小头向上伸出体外，介质通过进口处的小孔进入塞子大头，将塞子向上压紧，此种结构一般用于空气介质。四、油封式液下泵近年来液下泵的应用范围不断扩大，出现了带有强制润滑的油封式液下泵。由于强制润滑使塞子和塞体的密封面间形成一层油膜。这样密封性能更好，开闭省力，防止密封面受到损伤。

有关型号、价格、安装使用详情请拨打图片上联系方式

高铬合金液下渣浆泵注意泵轴承温度，不应超过外界温度35度但不应大于75度。油杯内应注满钙基黄油，保证轴承能正常润滑。泵在工作一个月内，或运转100小时后，应更换电机支承油杯内的黄油，以后每工作2000小时后更换一次。定期检查弹性联轴器，注意电机轴承温升。高铬合金液下渣浆泵每工作2000小时应进行周期检查，叶轮、泵体之间间隙的磨损不能过大，间隙的值不得超过1.5毫米，如超过可更换叶轮或前盖。高铬合金液下渣浆泵工作6小时时，应检查机封，根据磨损程度予以检修或更换，否则将导致泵轴及轴承的损坏。

观察泵的安装基础是否已经稳固，所有各部件螺栓是否拧紧。检查泵轴向间隙是否已经调整好(扳动联轴器无摩擦声即可)，油标注入钙基黄油；检查电机旋转方向是否正确，起动电机，打开压力表旋塞，当泵以全转数工作时，调节闸阀开度到需要范围。泵停止工作时，应先停止电动机，然后闭上压力表旋塞。泵长期停止运行时，应将泵拆开，擦拭干净，涂上防锈油妥善保存。

按小损失原则设计，其过流部件的几何形状符合介质的流动状态，减少了涡流和撞击待局部与沿程水力损失，从而减轻了过流部件的磨损，搞高了水力效率，降低了运行噪音和振动，该系列泵过流部件采用高硬质高铬合金材质，其材质具有高抗磨、抗腐蚀性、搞冲击性性能，从而使其寿命搞高。高铬合金液下渣浆泵在水力设计、结构设计等方面有创新，过流部件采用了自行研制的抗磨蚀的高铬耐磨合金制造，具有效率高、节能、使用寿命长、重量轻、结构合理、运行可靠、振动小、噪音低、维修方便等显著特点。

适用范围：高铬合金液下渣浆泵广泛用于电力、冶金、煤炭、建材、化工等行业，主要是用来输送磨蚀性、粗颗粒、高浓度浆体，其固液混合物重量浓度：灰浆45%，矿浆60%，泵可浸入池内或坑内工作，不需要任何轴封或轴封水。