

上海双工位造型机 垂直双工位造型机 铸乐模具

产品名称	上海双工位造型机 垂直双工位造型机 铸乐模具
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

我国铸造技术除厂点多，从业人员多，产量大以外，上海双工位造型机，与发达国家相比，在质量、效率、能源与材料消耗、劳动条件与环境保护等方面都存在差距。造成这些差距的原因是铸造厂点规模小，经济实力差，工艺和设备落后，管理水平低，从

业人员素质不高。为了消除这些差距，为了满足我国经济建设的需要，也为了铸造技术行业自身的存在与发展，我国的铸造技术行业应以提高铸件质量和经济效益为中心，面向国内和国际两个市场；加强管理，打好基础，提高企业素质

；调整铸造技术产业结构，双工位造型机，合理配置资源，提倡适度规模经营；继续以适用先进的生产工艺和技术装备改造铸造技术行业，实现清洁化生产，保证可持续发展。

铸乐机械制造有限公司，自动双工位造型机，主要生产LZ416造型机，LZ417造型机，LZ418造型机等。铸造机械质量高，信誉好，深受全国铸造机械用户的亲睐。铸造机械业务洽谈电话:0371-69539666

井盖造型机采用双工位垂直分型结构。穿梭式砂箱，气流垂直射砂，液压驱动。

两块单面模板同时压实，型腔可以快速无级调整。

双轨道交替推出砂型，可以任意一条轨道单独工作。

人机对话界面，简单易懂的操作流程。

电器、液压、气动采用进口及国产优质部件，保证机器的稳定工作。

砂型输送可以采用固定轨道、移动轨道等形式。

型号	砂型(口径)尺寸	生产率	合箱精度	系统压力	
砂型硬度	总功率				
MPa	mm N/cm ²	molds/h kW	mm		
LZ416	600*480*(120—250)	220—280	0.1—0.15	10	85
16.5					
LZ418	800*600*(120—250)	220—280	0.1—0.15	10	85
54.2					
LZ4110	1000*1000*(120—250)	150—200	0.1—0.2	10	85
70					

专业生产造型设备，供应造型机，垂直无箱造型机，双工位造型机，砂处理再生线等，您也可以提供技术参数，为您量身制造。

静压造型是利用压缩空气进行流态化加砂，然后用随形多触头和模板进行双面压实的造型方法。由于它们生产出的铸件质量好、精度高，而且具有总成本低等特点，所以静压造型是湿法造型领域中在世界上受欢迎的造型方法之一。

上海双工位造型机-垂直双工位造型机-铸乐模具(诚信商家)由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。“生产销售铸造机械,造型机,模具”就选巩义市铸乐模具制造有限公司(www.gyzhule.com)，公司位于：巩义市芝田开发区朝阳西路，多年来，铸乐模具坚持为客户提供好的服务，联系人：白素娟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铸乐模具期待成为您的长期合作伙伴！