

安徽双工位造型机 双工位造型机厂家 铸乐模具

产品名称	安徽双工位造型机 双工位造型机厂家 铸乐模具
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

垂直分型无箱射压全自动造型线参数：

型号：416 沙型尺寸：600*480

型号：418 沙型尺寸：800*600

型号：4110 沙型尺寸：1000*1000

可以按客户要求定做！

造型线主要特点：

混砂机用于混制型砂或芯砂的铸造设备。混砂机一般具有下列功能：将旧砂、新砂、型砂黏结剂和辅料混合均匀。

落砂机利用振动和冲击使铸型中的型砂和铸件分离的铸造设备。落砂机的振动源分为机械、电磁和气动。

制芯机用于制造型芯的铸造设备。安制芯工艺分：自硬砂制芯设备、热芯合制芯机、覆膜砂制芯机、冷芯合制芯机。

造型机用于制造砂型的铸造设备。它的主要功能是：填砂，将松散的型砂填入砂箱中，紧实型砂。

浇注机为将液态金属引入铸型型的设备。

自硬砂造型生产线，包括：连续式混砂机、振实台、运输小车、表面烘干窑、翻转起模机、合箱机。

巩义铸乐机械制造有限公司以强大的铸造产业、加工制造产业为依托，结合自身多年来对造型机，双工位造型机，井盖造型机，全自动造型机，垂直线造型机，井圈井盖造型机，生铁，双工位造型机，铸造造型流水线，生产的实践经验，安徽双工位造型机，为广大中小型铸造企业提供全自动化操作、高可靠性、价格低廉的自动化造型设备。

我们生产的主要产品有全自动垂直无箱造型机、砂处理流水线、射芯机等等产品。我们生产的机型自推向市场以来，以高稳定性、易于操作、高性价比得到了很多用户的认可。

公司地理位置优越，连霍高速在此有出口，河南乐铸机械制造有限公司是国内专业从事铸造机械研发、制造及营销、服务为一体的股份制公司之一。产品设计科学，维护方便，双工位造型机厂家，操作简单，无需任何铸造经验，即可正常使用。

全自动造型机主要特点：

垂直分型、无砂箱、全自动、连续高速、射砂预紧实、液压压实成型，适用于各行业有芯无芯中小铸件大规模生产。

新一代造型主机具有正反面压实和型腔自动调整功能。

在界定的使用范围内，可在计算机屏幕上调整、设定机器的各种技术参数。

造型线采用微机控制，使用PLC、位置传感元件、压力传感元件、液晶显示屏等进口先进元件，实现工艺过程的自动化稳定运行和动态输入/输出的动画监视、故障查询及报警功能。可实现远程控制。

与同类造型线相比，在自动化控制、机电一体化水平、设备运转可靠性、部件耐磨性、合型同步输送、同步冷却、自动加砂等成套功能、标准化水平和可维护性方面具有明显进步和优势。

生产率高、铸件尺寸精度高、噪声小、劳动强度低、组线简单、辅机少、占地面积小、工艺和建设投资低、节约能源，是当前高效的潮模砂造型线。

垂直分型无箱射压造型主机：

该造型主机为换代产品，应用多项先进的垂直分型造型技术，具有正反面压实和型腔自动调整功能。

安徽双工位造型机-双工位造型机厂家-铸乐模具(诚信商家)由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。“生产销售铸造机械,造型机,模具”就选巩义市铸乐模具制造有限公司(www.gyzhule.com)，公司位于：巩义市芝田开发区朝阳西路，多年来，铸乐模具坚持为客户提供好的服务，联系人：白素娟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铸乐模具期待成为您的长期合作伙伴！