

编织带（袋）材料试验机 HUAHUI

产品名称	编织带（袋）材料试验机 HUAHUI
公司名称	扬州华辉检测仪器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:HUAHUI 型号:HS-50KN 类型:编织带（袋）材料试验机
公司地址	扬州市江都区真武镇振兴南路136号
联系电话	13921944678

产品详情

品牌	HUAHUI	型号	HS-50KN
类型	编织带（袋）材料试验机	测量范围	10 - 50（KN）
示值准确度	0.5%	拉伸空间	700（mm）
拉伸速度	0.001 - 250（mm/min）	用途	编织带（袋）材料试验机
机台尺寸(长*宽*高)	640 × 720 × 2000（mm）	机台重量	280（kg）
使用电源	380V三相（V\HZ）		

编织带（袋）材料试验机可对橡胶、塑料、薄膜、纺织、纤维、高分子材料、复合材料、保险带、胶带、合金材料及其它非金属材料 and 金属材料进行拉伸、压缩、弯曲、撕裂、90°剥离、拔出力、延伸伸长率、硬聚氯乙烯（pvc—u）、聚氯乙烯（pe）环钢度、环柔性（扁平）机械性能的力学试验等试验。完全符合gb/t16491、gb/t9647、gb/t18477、gb/t5836等标准的规定，操作方便、设计合理、结构简单等特点。

一.编织带（袋）材料试验机主机规格a.高精度美国传力力量传感器:10~50kn。力量精度在±0.5%以内。b.容量分段:全程七档:×1,×2,×5,×10,×20,×50,×100c.动力系统:日本松下交流伺服电机+松下交流驱动器+蜗轮蜗杆减速机+滚珠丝杆。d.控制系统:采用pulse command控制方式使控制更精准速度控制范围0.001~250 mm/min。具有快速粗调与慢速微调功能。测试后自动回归原点、自动储存。e.数据传输方式:rs232传输f.显示方式:utm107+win-xp测试软件计算机屏幕显示。g.简洁的全程一档与精密全程七档力量线性双校正系统。h.豪华测试界面软件可实现定速度、定位移、定荷重（可设定保持时间）、定荷重增率、定应力增率、定应变增率等控制模式加上多阶控制模式可满足不同的测试要求。i.测试空间:测试宽度约400 mm（标准规格）行走空间700mm（不含夹具）（标准规格）j.全程位移:编码器2500 p/r,提升4倍精度采用line drive编码器抗干扰能力极强.位移解析0.001mm。小变形:金属引伸计,解析0.001mm（需选购）k.安全装置:过载紧急停机装置、上下行程限定装置、漏电自动断电系统、自动断点停机功能。m.手控方式:可增添无线遥控装置或手动操作盒。（需选购）二.编织带（袋）材料试验机软件功能介绍:a.测试标准模块化功能:提供使用者设定所需应用的测试设定,范围涵盖gb、astm、din、jis、bs...等。测试标准规范。b.试品资料:提供使用者设定所有试品数据,一次输入永久重复使用。并可自行增

修公式以提高测试数据性。c.双报表编辑:完全开放式使用者编辑报表,供测试者选择喜爱的报表格式(测试程序新增内建excel报表功能扩展了以往单一专业报表的格局)d.各长度、力量单位、显示位数采用动态互换方式,力量单位t、kg、n、kn、g、lb,单位mm、cm、inch。e.图形曲线尺度自动最佳化auto scale,可使图形以最佳尺度显示。并可于测试中实时图形动态切换。具有荷重-位移、荷重-时间、位移-时间、应力-应变,荷重-2点延伸图,以及多曲线对比。f.测试结果可以excel格式的数据形式输出。g.测试结束可自动存档、手动存档,测试完毕自动求算最大力量、上、下屈服强度、环法、逐步逼近法、非比例延伸强度、抗拉强度、抗压强度、任意点定伸长强度、定负荷延伸、弹性模量、延伸率、剥离区间最大值、最小值、平均值、净能量、总能量、弯曲模量、断点位移x%荷重、断点荷重x%位移、等等。备份:测试数据可保存在任意硬盘分区。h.多种语言随机切换:简体中文、繁体中文、英文。i.软件具有历史测试数据演示功能。三.编织带(袋)材料试验机附件a.一年保固书及中文操作说明书各一份。b.随机赠送标编织带(袋)材料试验机夹具一组(其他夹具选购)。c.编织带(袋)材料试验机专用测试软件一份。d.品牌电脑一套、彩色打印机一台四.编织带(袋)材料试验机可测试项目(一)普通测试项目:(普通显示值及计算值) 拉伸应力 拉伸强度 扯断强度 扯断伸长率 定伸应力 定应力伸长率 定应力力值 撕裂强度 任意点力值 任意点伸长率 抽出力 粘合力及取峰值计算值(二)特殊测试项目:1.弹性系数即弹性杨氏模量定义:同相位的法向应力分量与法向应变之比。为测定材料刚性之系数,其值越高,材料越强韧。2.比例限:荷重在一定范围内与伸长可以维持成正比之关系,其最大应力即为比极限。3.弹性限:为材料所能承受而不呈永久变形之最大应力。4.弹性变形:除去荷重后,材料的变形完全消失。5.永久变形:除去荷重后,材料仍残留变形。6.屈服点:材料拉伸时,变形增快而应力不变,此点即为屈服点。屈服点分为上下屈服点,一般以上屈服点作为屈服点。屈服(yield):荷重超过比例限与伸长不再成正比,荷重会突降,然后在一段时间内,上下起伏,伸长发生较大变化,这种现象叫作屈服。7.屈服强度:拉伸时,永久伸长率达到某一规定值之荷重,除以平行部原断面积,所得之商。8.弹簧k值:与变形同相位的作用力分量与形变之比。9.有效弹性和滞后损失:在编织带(袋)材料试验机上,以一定的速度将试样拉伸到一定的伸长率或拉伸到规定的负荷时,测定试样收缩时恢复的功和伸张时消耗的功之比的百分数,即为有效弹性;测定试样伸长、收缩时所损失的能与伸长时所消耗的功之比的百分数,即为滞后损失。五.编织带(袋)材料试验机主要计数指标a.荷重元:50kn区间选配b.力量解析度:1/10000c.力量准确度:0.5%d.力量放大倍数:7段自动切换e.位移解析度:1/1000f.位移准确度:0.5%g.金属引伸计解析度:1/1000h.金属引伸计准确度:0.5%i.大变形引伸计准确度:±1mmj.速度范围:0.001-250mm/min(特殊测试速度亦可依客户需求定制)k.有效行程:700mm(不含夹持器、特殊测试空间亦可依客户需求定制)l.测试宽度:400mm(特殊测试宽度亦可依客户需求定制)m.使用电源:380v三相。n.功率:约2kwo.机台尺寸:约640×720×2000mm长×宽×高。p.机台重量:约280kg。