

桥梁充气芯模 充气气囊 桥梁

产品名称	桥梁充气芯模 充气气囊 桥梁
公司名称	黄兰霞
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:桥梁 加工设备数量:200 加工能力:100000
公司地址	中国 河北 衡水市桃城区 衡水市经济开发区96号
联系电话	86 0318 7930698 13932860698

产品详情

主要加工设备	桥梁	加工设备数量	200
加工能力	100000	工艺类型	热成型模
模具分型面数目	多个分型面	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	移动式模具	适用范围	其他
质量体系	ISO9001	排列方式	卧式
模具材质	橡胶		

充气芯模又叫桥梁充气芯模，橡胶充气芯模，充气芯模的优点，充气芯模的制造工艺，充气芯模的型号，芯模的安装使用方法：充气芯模：充气芯模是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，由橡胶与纤维加强层硫化而成，具有很高的抗张强度，弹性和气密性，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，能代替原有的木模、竹模、钢模，打开阀门气囊即收缩，并可以从空腔中抽出气囊。它使用简便，经济耐用，可以多次重复使用，未充气能柔软收缩，任意折叠、卷曲，适用于钢筋混凝土构件抽孔，包括桩、屋架、屋面板柱、梁、建筑工程，水利工程（船坞、船台、码头）。施工实践证明，气囊抽孔工艺设备简单，不仅节约材料，并且有形状多变等特点，可成圆形、椭圆形、矩形、拱形、八边形、梯形等管道。也可以成直孔、变截面孔等，可使建筑结构变轻型、薄壁空心、改变混凝土性能一直沿用刚性模板的状况是一种降低成本和加快施工进度的砼制品配套产品。充气芯模的安装使用方法：1、在使用充气芯模前，首先检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝内径方向弯曲，以免扎伤芯模，形成漏气现象。先浇注钢筋笼底部砼垫层，再用绳将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。2、注意：气囊内模使用时必须刷隔离剂，以减少抽模阻力，气囊不允许用机油代替隔离剂，一方面机油对橡胶侵蚀，另一个机油会污染钢筋。用肥皂水稀释，作为脱模剂效果比较理想。皂粉和水的比例大约是1：20

3、打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门、切忌不得超压。4、异型芯模应交替充气直达规定压力。5、将进入钢筋笼内的芯模上下左右加以固定。克服上浮力及左右移动。6、浇筑混凝土后，使用振动棒从两侧同时振捣，防止芯模左右移动。且振动棒段头不可接触芯模，以免穿破漏气。7、待混凝土初凝后，打开橡胶充气芯模的阀门放气，抽出芯模即可。（脱模时间根据施工情况自定）一般情况为：当手纸肚摁下有清晰指纹时，方可脱模。本品是一种桥梁成孔充气芯模。专门替代波纹管。具有耐用性强。使用次数多。成孔效果好。施工简便。降低造价的优点。具体技术性问题请电话咨询。服务热线：13932

860698

厂家制造。价格低廉。质量可靠。售后及时。