

口罩包装袋加工厂 口罩包装袋 倍特包装材料

产品名称	口罩包装袋加工厂 口罩包装袋 倍特包装材料
公司名称	东莞市倍特包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇田坑村城乡路84号
联系电话	13112852595

产品详情

在干法复合加工过程中，复合胶辊与复合钢辊（热辊）间的压力（以下简称复合压力）是一个非常重要的工艺参数。

通常，在各个生产厂家有生产工艺单或试验单上的复合压力值是用与复合胶辊相连的气缸的进口压强kgf/cm²来表示的，而实际上，复合压力值应当用kgf/cm或kgf/m来表示。这个单位的数值表示在复合胶辊与复合钢辊间或施加在正在被复合的材料单位长度上的压力值（而不是压强值）。

使用柔软性较好的胶黏剂。

为适当提高胶黏剂层的柔软性，有时适当减少固化剂组分的配用量，使复合时的交联反应程度适当降低，减少胶膜的脆性，增加胶膜的柔软性和伸展性，从而减少镀铝层的转移，一次性口罩包装袋版面设计，但所用的固化剂的量也不能过低，因为固化剂用量减少，胶黏剂熟化程度相应下降，复合材料的层间结合力（剥离强度）也相应降低，固化剂的用量必须要能够保证复合薄膜熟化之后，胶黏剂层具有足够的强度。

优化复合工艺过程。

一般软包装生产厂家采用无溶剂复合工艺复合PET//VM-PET//PE时，是PET与VM-PET复合后经过熟化，然后复合PE，但是PET//VM-PET熟化后镀铝层不发生转移，继续复合PE后，镀铝层转移的现象就出现了。这种现象的出现与各种薄膜、胶层、熟化时间等有直接关系。如果先进行PE与VM-PET复合后经过熟化，一次性医用口罩包装袋厂家，然后复合PET，则镀铝层转移的现象会有明显改善。

在出现刀线处轻挑一下，一般情况下这种微小的流丝状刀线就会得到改善。这种操作一般在机器运转情况下完成，这就要求必须由熟练操作工来完成，以免带来不必要的损失

由于刀线与油墨的粘度和流动度有关，所以排除刀线的根本方法是向油墨中适量加入相适应的溶剂，

以降低油墨粘度，提高油墨的流动度，油墨粘度降低和油墨的流度提高以后，细小的流丝状刀线一般都会消除。

另一种因油墨粘度太高引起的刀线是以印刷图案为起始点，但刀线集中，比较粗糙，并且很有规律地出现在印刷品的同一位置，口罩包装袋，往往还要延续到下一色，这种刀线容易被发现。产生的原因是由于油墨粘度太高，印版上网点转移不良，口罩包装袋加工厂，油墨内助剂随环境温度的变化而遭到破坏，特别是当温度过高时，油墨表面会形成一层薄薄的干固层，时间长了印版与刮墨刀之间积蓄的墨层将刮墨刀顶起，从而产生这种刀线。

口罩包装袋加工厂-口罩包装袋-倍特包装材料由东莞市倍特包装材料有限公司提供。东莞市倍特包装材料有限公司（www.dgbpk.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的塑料包装制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领倍特包装材料和您携手步入辉煌，共创美好未来！