

# 数控铣床 铣床 易机加

产品名称	数控铣床 铣床 易机加
公司名称	东莞市易机加网络科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区中创汇产业园区11栋303
联系电话	13642959479

## 产品详情

### 龙门铣床修复（一）

龙门铣床导轨修复：机床导轨大都由钢或铸铁制成，这类导轨出现划伤，应进行修复，不然会使划伤扩大，甚至影响机床使用。机床导轨及其它摩擦副，在长期的使用过程中，由于两个接触面间存在不同程度的摩擦，使摩擦副表面产生不同程度的磨损，严重时影响机床的加工精度和生产效率。对机床和其它磨损部位的修复，铣床资讯，通常采用金属板和高分子材料镶贴或更换等方法，数控铣床，不仅需要进行大量的加工制造，而且常需要对加工面进行人工刮研，修复工作工序多，工期长。

解决方法：采用国际上先进的高分子2211F金属修复材料来修复龙门铣床导轨划伤，只需几个小时即可将导轨划伤的部位修复完毕，投入使用。实践证明，这种方法操作简单，节省时间，修复质量好，铣床加工，成本低。利用其独特的粘着力、出色的抗压强度及耐油、耐磨性能，可为部件提供一个长久的保护层，可以有效的解决不能拆卸的大型设备因传统的维修方法所不能解决的问题，使设备的性能得到提高，改善了部件的配合间隙，地保证了生产的正常运行，为客户节省了大量的时间和资金，为企业设备的正常运行提供了长期良好的保证。

### 龙门铣床性能特点

龙门铣床具有足够的刚性，效率高，操作方便，结构简单，性能性等特点。

其具体的性能特点根据种类、型号以及厂家各有不同，与所采用的技术有很大关系。以之前提到的SK系列三轴数控龙门铣为例，其性能特点在于：

- 1.立铣头配置TX400重型龙门铣头，双矩形导轨，刚性强;
2. 铣头装滚珠丝杠、气动拉刀装置、有伺服电机驱动;

3. 侧铣头配置V5型龙门铣头，加装独立润滑装置，升降由普通减速机传动，变频调速;
4. 普铣/数控铣一键式转换三轴数控系统，铣床，即可编程操作又能利用扩展面板手动操作，在实际机械加工过程中实现性极强;
5. 床身进退、横梁上下、立铣头上下均配台湾滚珠丝杠，由伺服电机驱动;
6. 配同步带、同步轮;
7. 手持式电子手轮单元，方便三轴对刀;
8. 独特的横梁升降安全连锁装置，保证机床的重复定位精度;
9. 台标摆线泵组连续润滑，故障率低。

数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的一种自动加工设备，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似。数控铣床有哪些特点?操作数控铣床要注意哪些事项?

数控铣床又称CNC(Computer Numerical Control)铣床。英文意思是用电子计数字化信号控制的铣床。

数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的一种自动加工设备，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似。

数控铣床有分为不带刀库和带刀库两大类。其中带刀库的数控铣床又称为加工中心。

数控铣床-铣床-易机加由东莞市易机加网络科技有限公司提供。“易机加app”就选东莞市易机加网络科技有限公司(www.jjgpt.com)，公司位于：东莞市万江区中创汇产业园区11栋303，多年来，易机加坚持为客户提供好的服务，联系人：何。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。易机加期待成为您的长期合作伙伴!