

徐州网架加工 球形网架 网架 加油站网架 羽毛球网架

产品名称	徐州网架加工 球形网架 网架 加油站网架 羽毛球网架
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	品牌:江苏七子建设 型号:Q235 产地:江苏徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

产品详情

网架结构的节点与拼装过程

一、网架的组拼焊接顺序

在完成一个网格后进行统一焊接，同时进行下一个网格的组拼作业。焊接顺序为由中间向两侧展开，以利于结构内内应力的释放。焊接时先焊接下弦球，再焊接上弦球。

二、网架地面拼装与精度控制

网架拼装工艺流程：成品杆件、焊接球进场 现场检验 网架地面整体拼装 拼装检验

根据图纸中球节点求出下弦球的Z坐标和高差，再根据中心区要拼网架球的大小在地面上摆放砖垛，砖垛上分别测定中心十字线，用钢管定位环确定球节点的位置，并连接拼装节点间的杆件，形成下弦四边形单元网格，再用三根腹杆将上弦中心球定位，使上弦球中心与地面投影中心位置吻合，连接拼装的其它两根杆件，形成一个小单元基准控制点。每个区域的网架拼装时，每个区域的网架拼装时，都按“下弦—腹杆—上弦”、“中间—两端(跨度方向)—两端(非跨度方向)”的拼装顺序进行拼装。

摆放时，必须把钢球的规格与编号了解的心中有数，避免编号与实体不符，而造成不必要的窝工或返工。拼装时，首先把下弦杆件与钢球点焊在一起，形成方框后，用钢尺、水准仪检测网架的几何尺寸，检查无误后，方可继续下格网架的拼装。

拼装下弦网格的同时，在地面上可以点焊“人字”，安装完上弦后，安装“人字”，然后安装网架上弦杆件。安装完一个网格后，用钢尺复测下几何尺寸，如无误后，依次类推继续拼装下个网格。直至网架拼装完毕。