

高铬合金液下渣浆泵 永尚泰水泵厂

产品名称	高铬合金液下渣浆泵 永尚泰水泵厂
公司名称	安国市永泰泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市南阳工业区
联系电话	13582285023

产品详情

有关型号、价格、安装使用详情请拨打图片上联系方式

ZJL液下渣浆泵装配顺序（1）将轴承分别装在轴承盒和轴承座上。（2）将毛毡圈装在轴承端盖甲、丙和轴承盒上。（3）将轴承端盖乙、丙装在轴承座上并用螺栓紧固。（4）将装好轴承的轴承盒穿在轴上，拧上圆螺母，并将轴承端盖甲紧固在轴承盒上。（5）将轴装入轴承座，用螺栓固定，拧上调整螺钉，并将轴承安装在支承座上，将挡水圈套在下部轴承处的适当位置。（6）将联接管固定在轴承座上，并在联接管下部装上泵盖，在轴下部装上叶轮并拧紧，依次装上泵体前盖，并螺栓固定，用轴承盒处的调整螺钉调整叶轮与前盖间的间隙，（控制在1--1.5mm内）调好后用螺母，螺栓紧固。（7）电机支承安装在轴承座上用螺栓紧固，在轴的上端装联轴器部件，并将电机联轴器用紧固螺钉紧固在电机轴头上，将电机装在电机支承上，并用螺栓，螺母紧固。（8）从泵的出品顺序将石棉垫，出液弯头、出液管件装上，并固定在支承座上。

液下渣浆泵为单级、单吸悬臂式结构，用轴承座，支承座，联接管连接泵的水力部件，液体由出，液管部件排出，泵的叶轮为半开式叶轮，在叶轮叶片进口延伸处设有搅拌叶片，高铬合金液下渣浆泵主要特点是在液下部位的泵轴，有足够的刚度，叶轮，泵壳之间不设轴承，不采用轴封，可以输送含有较大浓度固定颗粒的介质。高铬合金液下渣浆泵插入液下的长度在800-2000之间，如果需要可以配带吸入管。轴封采用较大泵插入液体中运行，不设轴封，传动由立式电动机安装在电机支承和支承座上，用联轴器与泵相连。

高铬合金液下渣浆泵如果不经常维护保养，就会出现故障，就会影响工作效率。高铬合金液下渣浆泵的日常保养中，不管有没有故障都要仔细检查泵是否有异常现象。先看一看各部仪表使压力、流量、温度、电流、电压是否正常，泵的各部件有否变形、变色、变样以及有无泄漏，有无梗塞等；然后就是闻闻有否异味，液态烃等泄露的臭味，装备油漆、胶皮等绝缘烤焦的糊巴味等；接着听滚动局部的声音，有无异常声音。只有这样全面的检查，才能把日常工作做好，早期发现异常现象，防患于未然。

ZJL立式渣浆泵产品型号说明：

如:40ZJL-B25(J)

40:泵出口直径(mm)

Z:渣浆泵

J:浆液

L:立式液下泵

25:叶轮直径(cm)

B:叶轮叶片数4枚

A为5枚（可省略），B为4枚，C为3枚，F为6枚，G为7枚，H为8枚。

J:铰刀