

## 德国科思创（拜耳合金料）PC/ABS树脂代理商

产品名称	德国科思创（拜耳合金料）PC/ABS树脂代理商
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	.00/吨
规格参数	科思创:中国 官网 规格:齐全 产地:PC/ABS树脂
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

## 产品详情

德国科思创（拜耳合金料）PC/ABS树脂代理商

（科思创PC/ABS）总代理商优势：  
证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，质量优异，当天下订当天发货。

（科思创PC/ABS）总代理商优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等

总代理商供应德国科思创PC-ABS系列：德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3010 IF 阻燃，注塑级。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T45MN  
特殊级，是Bayblend的标准品级，抗冲击强度高，适合于汽车工业、仪表仪器、电器等特种工程制品。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T65MN 抗冲击强度高，维卡软化点高。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T95MN 特殊级，超高抗冲击强度，耐热性120 以上，适合于汽车工业、仪表仪器、电器的特种工程制品。德国科思创(拜耳)PC-ABS T65 AT  
注塑级，提高抗静电性能，良好的流动性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T65 HI  
具有改进的低温冲击强度和耐化学性，用于汽车部件，也适合于挤出/挤出吹塑成型和电镀应用。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T65 PG 注塑级，易流动，电镀应用。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T65 XF 通用注塑级。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T80 XG 注塑级，良好的流动性，优化的表面金属化质量的蒸汽处理。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T85 SG 注塑级，高熔体流动。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T85 XF 注塑级，更好的流动性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T85 MN

耐蠕变、尺寸稳定性好，耐低温冲击性，适合微型电话机壳，电磁电容器壳体。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T90 HT 注塑级，高耐热性，容易流动;适合生活配套组件。

德国科思创(拜耳)PC-ABS T95 MF 矿物填充增强9%，高耐热性，注塑级。

德国科思创(拜耳)PC-ABS KU2-1511 高流动，无积垢，适合汽车、电器部件、薄壁制件。

德国科思创(拜耳)PC-ABS KU2-1751

易流动，应力开裂性减轻、无溴级别、维卡耐热100 ，阻燃V-0级。

德国科思创(拜耳)PC-ABS KU2-1514 阻燃，高耐热，注塑级。

德国科思创(拜耳)PC-ABS KU2-1514 BBS073阻燃，高耐热，注塑级，耐化学性和抗应力开裂。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR2000

高流动性，阻燃性，用于薄壁制品，适合商用机和办公设备的阻燃制品。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR2010 更高耐热性和冲击强度，适合商用机和办公设备的阻燃制品。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3000 注塑级，阻燃，良好的光稳定性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3002 注塑级，阻燃，笔记本电脑和薄壁应用。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3005 BBS310 注塑级，阻燃，耐化学性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3005 HF 阻燃，注塑级。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3005 HG 阻燃，高光泽度，注塑成型。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3008 阻燃，注塑级，耐水解性，良好的光稳定性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3008 HR 阻燃，注塑级，耐水解性，良好的光稳定性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3010 阻燃，注塑级，耐化学性和抗应力开裂。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3010 BBS910 阻燃，注塑级，紫外线稳定,抗应力开裂行为

PC属于本质阻燃高分子材料，而ABS不是，PC不光力学性能比ABS好，而且阻燃性能也比ABS好。一般用于电器行业的时候都是用二者共混的，一方面利用PC的优异性能，另一方面减少成本。

物理性质比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8% 成型温度：230-320

干燥条件：100-110，4-5小时可在 -60~120 下长期使用。

物料性能 冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自润

滑性差，有应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。

适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件

材料特性1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。

成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。

2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。

3.塑胶流动性差，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。

4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率小、伸长率小、抗

冲击强度低，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模

5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口

材料特性 强度高，抗拉伸强度69MPa、抗弯曲强度96MPa。

耐高温，长期使用可耐130摄氏度温度环境。

透明性好，无毒。

原料配色及表面涂覆不如ABs。

Pc应选高流动性牌号。适用于翻盖机和在恶劣环境下使用的手机。

市场应用聚碳酸酯的应用开发是向高复合、高性能、专用化、系列化方向发展，目前已推出了光盘、汽车、办公设备、箱体、包装、医药、照明、薄膜等多种产品各自专用的品级牌号。

用于建材行业

聚碳酸酯板材具有良好的透光性，抗冲击性，耐紫外线辐射及其制品的尺寸稳定性和良好的成型加工性

能，使其比建筑业传统使用的无机玻璃具有明显的技术性能优势。

#### 用于生产医疗器械

由于聚碳酸酯制品可经受蒸汽、清洗剂、加热和大剂量辐射消毒，且不发生变黄和物理性能下降，因而被广泛应用于人工肾血液透析设备和其他需要在透明、直观条件下操作并需反复消毒的医疗设备中。

#### 用于航空、航天领域

据统计，仅一架波音型飞机上所用聚碳酸酯部件就达2500个，单机耗用聚碳酸酯约2吨。而在宇宙飞船上则采用了数百个不同构型并由玻璃纤维增强的聚碳酸酯部件及宇航员的防护用品等。

#### 用于包装领域

近年来，在包装领域出现的新增长点是可重复消毒和使用的各种型号的储水瓶。由于聚碳酸酯制品具有质量轻，抗冲击和透明性好，用热水和腐蚀性溶液洗涤处理时不变形且保持透明的优点，目前一些领域PC瓶已完全取代玻璃瓶。

#### 用于电子电器领域

由于聚碳酸酯在较宽的温、湿度范围内具有良好而恒定的电绝缘性，是优良的绝缘材料。同时，其良好的难燃性和尺寸稳定性，使其在电子电器行业形成了广阔的应用领域。

#### 用于光学透镜领域

聚碳酸酯以其独特的高透光率、高折射率、高抗冲性、尺寸稳定性及易加工成型等特点，在该领域占有极其重要的位置。采用光学级聚碳酸酯配制作的光学透镜不仅可用于照相机、显微镜、望远镜及光学测试仪器等

#### 用于光盘的基础材料

近年来，随着信息产业的崛起，由光学级聚碳酸酯制成的光盘作为新一代音像信息存储介质，正在以极快的速度迅猛发展。聚碳酸酯以其优良的性能特点因而成为世界光盘制造业的主要原料。

#### PC在汽车中的应用

聚碳酸酯可以满足汽车内饰件对材料韧性、强度、耐热等方面的高性能要求。这些材料在汽车内饰件上的应用，具有以下其它类材料不可替代的优点：

1) 优越的抗冲击性，冲击强度在热塑性塑料中名列前茅；

2) 良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性；

3) 高度的尺寸稳定性；

4) 将部件安装整合成一体；

5) 设计和加工极具灵活性应用；

6) 线膨胀系数低，热膨胀系数小。