

AI-6XN/UNS N08367

产品名称	AI-6XN/UNS N08367
公司名称	上海勋胜金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区新四平公路468弄10幢4层41室
联系电话	13818373620

产品详情

产品名称：AI-6XN/UNS N08367国际通称：AI-6XN、脱硫脱硝合金、UNS N08367、Cronifer1925hMo、Incoloy alloy25-6HN、NAS 255NM各国标准：ASTM B688、ASTM A240、ASTM B676、ASTM B675、ASTM B564主要成分：碳(C) 0.02,锰(Mn) 2.00,镍(Ni)23.5 ~ 25.5,硅(Si) 1.0,磷(P) 0.04,硫(S) 0.01,铬(Cr)20.0 ~ 22.0,铜(Cu) 0.75,钼(Mo)6.0 ~ 7.0,氮(N) 0.18 ~ 0.25物理性能：密度：8.24g/cm³，熔点：1320-1400，磁性：无热处理：980-1150 之间保温1-2小时，快速空冷或水冷。机械性能：抗拉强度：b 650Mpa，屈服强度 b 295Mpa：延伸率：35%，硬度；HRB90材料说明：AI-6XN(UNS N08367)是一种具有优异的耐氯离子点蚀和缝隙腐蚀能力的超级奥氏体不锈钢.作为一种具有良好的性价比的耐腐蚀合金,其综合耐腐蚀能力相对316L有了很大的跨越,同时相对于C-276等其它耐腐蚀镍基合金其耐腐蚀能力接近,成本优势明显。因为在合金中添加了显著的氮成分,从而使AI-6XN材料相对常规奥氏体不锈钢(如304,316,317等)具有更高的拉伸强度,同时又保持了优异的材料韧性及冲击强度.ASME标准中规定的许用应力值, AI-6XN相对于316L要高出40%,相对于铜-镍合金高出近一倍.典型工况：60%硫酸，80 以下，年腐蚀率<0.1mm配套焊接材料及焊接工艺：1.4529合金的焊接建议采用AWS A5.14焊丝ERNiCrMo-3或AWS A5.11焊条ENiCrMo-3，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。应用领域：化工容器和管道、海洋油、气平台的装置系统、与海水或原油接触的冷凝器，换热器和管道系统、纸浆漂白过程中的压滤机，贮罐和压辊、热电厂、钢厂、石化企业的烟气脱硫设备（FGD）、原油蒸馏塔及填料、脱盐设备和泵、核电厂伺服水管道系统、暴露在海洋环境中的变压器箱壳、制药设备（为了药品的纯净）、食品生产设备。